

ステンルックSB

ステンルックSBは、ステンレス鋼独特の高級感を与えるスプレー塗装剤（装飾剤）です。

遮光性のある金属粉、光反射制御材、樹脂などから構成されており、スプレーするだけで、均一なステンレス光沢を付与したい製品の塗装や、きずや表面の色ムラの修復に効果があります。

（本製品は、外観がステンレス鋼の光沢になりますが、あくまでも塗装であり、対象物がステンレス鋼本来の強度、耐熱性、耐摩耗性などは向上しません。）

用途

- ・ステンレス鋼肌コーティング。
- ・機械的加工（グラインダーやワイヤーブラシ）などによる金属母材の引っ掻ききずの補修や汚れ等の外観色の調整。
- ・ステンレス鋼などの表面の色ムラや焼け、酸洗後のシミ等で、強度に悪影響がない部分での外観調整
- ・オーステナイト系ステンレス鋼の溶接部の腐食・孔食の防止効果も一部では期待できる場合がありますが、基本的には酸洗い、電解研磨で処理してください。^{注)}

注) 本製品を溶接後の焼けのある表面に塗布する場合、無塗布に比べ、腐食・孔食の防止が期待できますが、本来のステンレス鋼の不動態被膜の形成で腐食・孔食防止効果を求める場合は、塗装前に酸洗処理又は電解研磨を必ず行ってください。



特性・効果

■塗膜外観と成分構造

本製品は、安定で防錆・耐候性の優れた強い樹脂に、光を遮断する特殊な鱗片状錫系金属と塗膜で上部と下部を覆い、光を乱反射する2種類の鱗片パールマイカで構成されており、ステンレス鋼特有の梨地肌の高級感を出すように設計されています。優れた隠蔽力により、きずやムラが目立たないようにしております。

■塗膜耐候性

塗布面は、紫外線等を遮断し、強い耐候性を有しています。

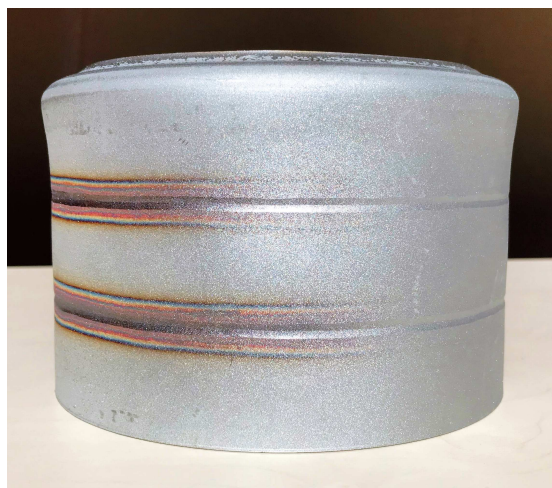
■防錆・防触

樹脂の気密性、配合金属のイオン化等により、さびやすい軟鋼に塗布した場合にも、屋外で1か月程度の防錆力を有しています。

■耐熱性・耐摩耗性

本製品は、樹脂を使用しておりますので、耐熱性、耐摩耗性は、一般の塗料と同程度です。

使用例



ステンロックSBを塗布した後は、溶接部やマジックインク記載部なども銀白色の均一なステンレス鋼肌（梨地肌）になります。

左側：未塗布

右側：ステンロックSB塗布

使用方法

- ①ステンロックSBを塗布したい箇所に油污れ等がある場合は必要に応じて、脱脂処理を行って除去してください。
- ②本製品は、有効成分が沈殿しますので、噴射直前にエアゾール缶を上下に振って、攪拌玉の音が聴こえるまで十分に攪拌してください。
- ③対象表面からエアゾール缶を20～30cm程度離して噴射してください。
必要に応じて、2～3回重ね塗りしてください。^{注)}
- ④5分間程度で指触乾燥します。

注) 本製品を使用する際には、事前に目立たない部分でテストを行い問題ないことを確認してからご使用ください。

法規制

消防法	第4類 第1石油類 非水溶性
有機溶剤中毒予防規則	第2種有機溶剤
特定化学物質障害予防規則	第2類物質（メチルイソブチルケトン）
毒物及び劇物取締法	非該当
PRTR法	第1種指定化学物質

包装単位・荷姿

220型エアゾール：12本入り

株式会社 タセト

■本社 〒222-0033 横浜市港北区新横浜2-4-15
TEL:045-624-8913 FAX:045-624-8916

■札幌支店 TEL:011-281-0911
FAX:011-281-0912

■東北支店 TEL:022-290-3603
FAX:022-290-3604

■東京支店 TEL:045-624-8952
FAX:045-624-8953

■関東支店 TEL:048-682-2626
FAX:048-687-6600

■京葉支店 TEL:043-284-8721
FAX:043-284-8723

■名古屋支店 TEL:052-746-3737
FAX:052-746-3738

■大阪支店 TEL:06-6190-1911
FAX:06-6190-1922

■岡山支店 TEL:086-455-6161
FAX:086-455-3176

■広島支店 TEL:082-962-2730
FAX:082-962-2750

■福岡支店 TEL:092-291-0026
FAX:092-291-4613

取扱店