

ステンレス鋼
Stainless Steel

ニッケル・ニッケル合金
Ni & Ni Alloy

銅・銅合金
Cu & Cu Alloy

その他 金属
for Other Metals

識別色

端面 金

規格/JIS YS310

AWS ER310該当

TG310

●用途及び特徴 Applications and Characteristics

タセトTG310は、25Cr-20Niの組成を有する溶接材料で、完全オーステナイト組織を示します。CrとNiの含有量が高いので、耐酸化性・耐熱性に優れており、SU S310S鋼の溶接の他、熱処理を必要とする場合の異種合金鋼の溶接にも使用されます。

●使用上の要点 Notes on Usage

資料F3を参照して下さい。

●溶加棒の化学成分 Chemical Composition of Welding Rod (%)

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
JIS規格	0.08 ~0.15	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	20.0 ~22.5	25.0 ~28.0	≤0.75	≤0.75
一例	0.085	0.36	1.56	0.009	0.007	21.30	26.54	0.07	0.08

●溶着金属の機械的性質 Mechanical Properties of All Weld Metal

機械的性質	0.2%耐力 MPa	引張強さ MPa	4D 伸び %
一例	408	583	38.5

●溶加棒寸法と適正使用電流 Sizes Available and Recommended Currents (DCEN)

棒 径 (mm)	0.8 0.9			1.0 1.2 1.6			2.0 2.4 2.6			3.2 4.0		5.0
	1000											
棒 長 (mm)												
電 流 (A)	50~80			50~120			100~200			150~250		220~280

* 棒径0.8, 0.9mmは受注生産品となります。