

ステンレス鋼
Stainless Steel

ニッケル・ニッケル合金
Ni & Ni Alloy

銅・銅合金
Cu & Cu Alloy

その他 金属
for Other Metals

識別色

端面 赤

TG308L

規格/JIS YS308L

AWS ER308L該当

認定/NK, ABS, NV

●用途及び特徴 Applications and Characteristics

タセトTG308Lは、SUS304、304Lステンレス鋼用の溶接材料です。TG308Lに比べ炭素含有量を低くすることによって、耐粒界腐食性をより向上させています。炭素含有量をより低減したTG308L₂、TG308L₁もあります。

●使用上の要点 Notes on Usage

資料F3を参照して下さい。

●溶加棒の化学成分 Chemical Composition of Welding Rod (%)

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
JIS規格	≤0.030	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	9.0 ~11.0	19.5 ~22.0	≤0.75	≤0.75
一例	0.021	0.39	1.97	0.021	0.002	9.60	20.50	0.08	0.14

●溶着金属の機械的性質 Mechanical Properties of All Weld Metal

機械的性質	0.2%耐力 MPa	引張強さ MPa	4D 伸び %
一例	431	569	43.6

●溶加棒寸法と適正使用電流 Sizes Available and Recommended Currents (DCEN)

棒径 (mm)	0.8 0.9			1.0 1.2 1.6			2.0 2.4 2.6			3.2 4.0		5.0 6.0								
	1000																			
棒長 (mm)	50~80												50~120		100~200		150~250		220~280	
電流 (A)	50~80												50~120		100~200		150~250		220~280	

* 棒径0.8, 0.9, 6.0mmは受注生産品となります。

被覆
アーーク溶接棒

フラックス入りワイヤ

TIG溶加材

MIGワイヤ

サブマージアーーク溶材

その他溶接材料