

ステンレス鋼  
Stainless Steel

ニッケル・ニッケル合金  
Ni & Ni Alloy

銅・銅合金  
Cu & Cu Alloy

その他 金属  
for Other Metals

識別色

端面 黄

# TG308

規格/JIS YS308

AWS ER308該当

認定/NK

## ●用途及び特徴 Applications and Characteristics

タセトTG308は、食品設備・一般化学設備用として最も汎用的に用いられている18Cr-8Niステンレス鋼（SUS304）用の溶接材料で、溶着金属の諸性質は母材と同等以上の性能を示します。

## ●使用上の要点 Notes on Usage

資料F3を参照して下さい。

## ●溶加棒の化学成分 Chemical Composition of Welding Rod (%)

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
JIS規格	≤0.08	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	9.0 ~11.0	19.5 ~22.0	≤0.75	≤0.75
一例	0.050	0.40	1.89	0.012	0.010	9.56	20.45	0.07	0.13

## ●溶着金属の機械的性質 Mechanical Properties of All Weld Metal

機械的性質	0.2%耐力 MPa	引張強さ MPa	4D 伸び %
一例	446	593	43.5

## ●溶加棒寸法と適正使用電流 Sizes Available and Recommended Currents (DCEN)

棒径 (mm)	0.8	0.9	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0	5.0	6.0
棒長 (mm)	1000											
電流 (A)	50~80		50~120			100~200			150~250		220~280	

\* 棒径0.8, 0.9, 6.0mmは受注生産品となります。