

ステンレス鋼
Stainless Steel

ニッケル・ニッケル合金
Ni & Ni Alloy

銅・銅合金
Cu & Cu Alloy

その他 金属
for Other Metals

タセト 高ニッケル合金MIGワイヤ

銘 柄	JIS規格	化 学						
		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
MGNi	SNi2061	≤0.15	≤0.7	≤1.0	≤0.020	≤0.015	92.0≤	—
	— 例	0.033	0.01	0.15	0.001	0.001	96.3	—
MGML*	SNi4060	≤0.15	≤1.2	2.0~4.0	≤0.020	≤0.015	62.0≤	—
	— 例	0.025	0.22	2.79	0.007	0.006	65.58	—
MG82	SNi6082	≤0.10	≤0.5	2.5~3.5	≤0.020	≤0.015	67.0≤	18.0 ~22.0
	— 例	0.007	0.33	2.95	0.003	0.008	73.4	19.31
MG92*	SNi7092	≤0.08	≤0.3	2.0~2.7	≤0.020	≤0.015	67.0≤	14.0 ~17.0
	— 例	0.062	0.09	2.36	0.008	0.004	70.7	16.23
MG625	SNi6625	≤0.1	≤0.5	≤0.5	≤0.020	≤0.015	58.0≤	20.0 ~23.0
	— 例	0.057	0.23	0.23	0.005	0.008	61.2	21.7
MGHsB-2*	SNi1066	≤0.02	≤0.1	≤1.0	≤0.020	≤0.015	64.0≤	≤1.0
	— 例	0.007	0.05	0.50	0.007	0.005	69.1	0.56
MGHsC-276*	SNi6276	≤0.02	≤0.08	≤1.0	≤0.020	≤0.015	50.0≤	14.5 ~16.5
	— 例	0.007	0.03	0.43	0.006	0.005	56.9	15.69
MGHsC-22*	SNi6022	≤0.01	≤0.1	≤0.5	≤0.020	≤0.015	49.0≤	20.0 ~22.5
	— 例	0.005	0.06	0.34	0.002	0.002	55.81	22.08
MG617*	SNi6617	0.05 ~0.15	≤1.0	≤1.0	≤0.020	≤0.015	44.0≤	20.0 ~24.0
	— 例	0.081	0.13	0.84	0.002	0.001	55.04	21.81

*：受注生産品

被覆アーーク溶接棒

フラックス入りワイヤ

TIG溶加材

MIGワイヤ

サブマージアーーク溶材

その他溶接材料

ステンレス鋼 Stainless Steel	ニッケル・ニッケル合金 Ni & Ni Alloy	銅・銅合金 Cu & Cu Alloy	その他 金属 for Other Metals
---------------------------	------------------------------	------------------------	----------------------------

成 分 (%)						溶着金属の 機械的性質		用 途
Fe	Mo	Cu	Al	Ti	Nb	引張強さ MPa	伸び 4D%	
≤1.0	—	≤0.2	≤1.5	2.0~3.5	—	—	—	純ニッケル用
0.06	—	0.01	0.93	2.35	—	446	43	
≤2.5	—	28.0 ~32.0	≤1.2	1.5~3.0	—	—	—	モネル用
0.24	—	28.9	0.23	1.96	—	515	47.5	
≤3.0	—	≤0.5	—	≤0.7	2.0~3.0	—	—	インコネル600用 異材溶接用
1.23	—	0.06	—	0.49	2.42	673	42	
≤8.0	—	≤0.5	—	2.5~3.5	—	—	—	異材溶接用
7.22	—	0.13	—	3.09	—	686	41	
≤5.0	8.0 ~10.0	≤0.5	≤0.4	≤0.4	3.0~4.2	—	—	インコネル625用
2.42	9.2	0.19	0.23	0.25	3.60	792	40	
≤2.0	26.0 ~30.0	≤0.5	—	Co ≤1.0	W ≤1.0	—	—	ハステロイB-2用
1.00	28.70	0.05	—	0.01	0.02	865	47	
4.0~7.0	15.0 ~17.0	≤0.5	Co ≤2.5	V ≤0.3	W= 3.0~4.5	—	—	ハステロイC-276 用
5.15	15.85	0.09	1.9	0.23	3.70	755	50	
2.0~6.0	12.5 ~14.5	≤0.5	Co ≤2.5	V ≤0.3	W= 2.5~3.5	—	—	ハステロイC-22用
4.12	14.05	0.004	0.34	0.005	2.95	783	37	
≤3.0	8.0 ~10.0	≤0.5	0.8~1.5	≤0.6	Co= 10.0~15.0	—	—	インコネル617用
0.43	9.43	0.09	0.99	0.31	11.55	732	36	