

ステンレス鋼
Stainless Steel

ニッケル・ニッケル合金
Ni & Ni Alloy

銅・銅合金
Cu & Cu Alloy

その他 金属
for Other Metals

Low Melt* (ロウ・メルト)

規格/JIS BAg-1該当
AWS BAg-1該当

●用途及び特徴 Applications and characteristics

タセトLow melt (ロウ・メルト) は、最低の融点を持った銀ろうで、非常に流動性が高く、作業温度の範囲が広いのでろう付け作業が容易です。鉄鋼、ステンレス鋼、銅合金のろう付けによく、また融点が低いので、高温加熱出来ない部分にも有効です。

●使用上の要点 Notes on Usage

タセト・ローラックスとの併用により作業は容易ですが、ろう付け部分の間隙は、0.3mm以内がのぞましく、ローラックスがろう付け部分に十分広がってから、ろう材を流して下さい。

また、作業温度範囲をこえる加熱をするとろう材中のZnやCdが、酸化して流動性を悪化させ、強度が低下しますので注意して下さい。

●作業温度範囲 Brazing Temperature

620~760℃

●ろう材の化学成分範囲 Chemical Composition (%)

Ag	Cu	Zn	Cd
44.0~46.0	14.0~16.0	14.0~18.0	23.0~25.0

固相温度

液相温度

約605℃

約620℃