

ステンレス鋼  
Stainless Steel

ニッケル・ニッケル合金  
Ni & Ni Alloy

銅・銅合金  
Cu & Cu Alloy

その他 金属  
for Other Metals

規格/JIS TNi6082-PB0 該当  
AWS TNi6082-04 該当

# GFW82

## ● 用途及び特徴 Applications and Characteristics

タセットGFW82は、インコネル600・601の溶接、インコネルとニッケル・インコロイ・ステンレス鋼・低合金及び炭素鋼との異材溶接、ステンレス鋼とニッケル・低合金及び炭素鋼との異材溶接、インコネルクラッド材のクラッド側の溶接及び炭素鋼への肉盛溶接など広範囲にわたり使用されます。耐熱、低温及び耐食の用途に適しております。

## ● 使用上の要点 Notes on Usage

○ クレータはクレータ処理するか、グラインダーで除去して下さい。

## ● 溶着金属の化学成分 Chemical Composition of All Weld Metal (%)

| 化学成分  | C     | Si    | Mn          | P      | S      | Ni    | Cr            | Fe   | Mo    | Cu    | Ti    | Nb          |
|-------|-------|-------|-------------|--------|--------|-------|---------------|------|-------|-------|-------|-------------|
| JIS規格 | ≤0.10 | ≤0.50 | 2.5<br>~3.5 | ≤0.030 | ≤0.015 | 67.0≤ | 18.0<br>~22.0 | ≤3.0 | ≤2.0  | ≤0.5  | ≤0.75 | 2.0<br>~3.0 |
| 一 例   | 0.016 | 0.37  | 3.00        | 0.004  | 0.003  | 72.31 | 21.00         | 0.62 | 0.004 | <0.01 | 0.15  | 2.33        |

## ● 溶着金属の機械的性質 Mechanical Properties of All Weld Metal

| 機械的性質 | 0.2%耐力 MPa | 引張強さ MPa | 5D 伸び % |
|-------|------------|----------|---------|
| JIS規格 | 360≤       | 550≤     | 22≤     |
| 一 例   | 422        | 675      | 41      |

