

ステンレス鋼
Stainless Steel

ニッケル・ニッケル合金
Ni & Ni Alloy

銅・銅合金
Cu & Cu Alloy

その他 金属
for Other Metals

規格/JIS TS329J4L-FC0

GFW329J4L

●用途及び特徴 Applications and Characteristics

タテトGFW329J4Lは、GFW329J3Lに比べCr, Mo, N量を高め、より優れた耐孔食性、耐応力腐食割れ性を有するオーステナイト・フェライト系溶接材料です。二相ステンレス鋼SUS329J4Lなどの溶接に使用されます。

●使用上の要点 Notes on Usage

- 資料F 2をご参照下さい。
- シールドガスは、**100%CO₂**を使用して下さい。
- 溶接後熱処理を施しますと著しく脆化をしますので注意が必要です。

●溶着金属の化学成分 Chemical Composition of All Weld Metal (%)

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	N
JIS規格	≤0.04	≤1.0	0.5~2.0	≤0.04	≤0.03	8.0 ~11.0	23.0 ~27.0	2.5 ~4.0	≤1.0	0.08~0.30
一例	0.029	0.60	0.87	0.020	0.004	10.02	25.39	3.98	0.05	0.15

●溶着金属の機械的性質 Mechanical Properties of All Weld Metal

機械的性質	0.2%耐力 MPa	引張強さ MPa	5D 伸び %
JIS規格	—	690≤	15≤
一例	700	873	25.0

●溶着金属の耐食性 (一例) Corrosion Resistance of All Weld Metal (Typical)

- 5%硫酸腐食試験 5% Sulfuric Acid Test : 1.72 g/m²・hr
- 65%硝酸腐食試験 65% Nitric Acid Test : 0.00062 in/month (0.16g/m²・h)
- 6%塩化第二鉄腐食試験 6% Ferric Chloride Test : 30°C x 24h 孔食無し