

ステンレス鋼
Stainless Steel

ニッケル・ニッケル合金
Ni & Ni Alloy

銅・銅合金
Cu & Cu Alloy

その他 金属
for Other Metals

規格/JIS TS2209-FC0

AWS E2209T0-1該当

認定/NK

GFW329J3L

● 用途及び特徴 Applications and Characteristics

タテトGFW329J3Lは、22Cr-9Ni-3Mo-Nの組成を有するオーステナイト・フェライト系溶接材料です。溶接金属は耐孔食性、耐応力腐食割れ性に優れ、二相ステンレス鋼SUS329J3L、UNS S31803などの他、リーン二相ステンレス鋼UNS S32101、S32304などの溶接にも使用されます。

● 使用上の要点 Notes on Usage

- 資料F 2をご参照下さい。
- シールドガスは、**100%CO₂**を使用して下さい。
- 溶接後熱処理を施しますと著しく脆化しますので御注意下さい。

● 溶着金属の化学成分 Chemical Composition of All Weld Metal (%)

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	N
JIS規格	≤0.04	≤1.0	0.5~2.0	≤0.04	≤0.03	7.5 ~10.0	21.0 ~24.0	2.5 ~4.0	≤0.5	0.08~0.20
一例	0.029	0.47	0.88	0.018	0.005	9.10	23.38	3.25	0.03	0.13

● 溶着金属の機械的性質 Mechanical Properties of All Weld Metal

機械的性質	0.2%耐力 MPa	引張強さ MPa	5D 伸び %
JIS規格	—	690≤	15≤
一例	577	790	30.0

● 溶着金属の耐食性 (一例) Corrosion Resistance of All Weld Metal (Typical)

- 5%硫酸腐食試験 5% Sulfuric Acid Test : 2.82 g / m² · h
- 65%硝酸腐食試験 65% Nitric Acid Test : 0.0010 in / month (0.27g / m² · h)
- 6%塩化第二鉄腐食試験 6% Ferric Chloride Test : 20°C x 24h 孔食無し