

ステンレス鋼  
Stainless Steel

ニッケル・ニッケル合金  
Ni & Ni Alloy

銅・銅合金  
Cu & Cu Alloy

その他 金属  
for Other Metals

# GFW308L3\*

規格/JIS TS308L-FB0

AWS E308LT0-1 該当

## ●用途及び特徴 Applications and Characteristics

タセットGFW308L3 は、GFW308Lと同様な用途に用いられますが、炭素量を0.030%以下に低減していますので、さらに耐粒界腐食性が良好になっています。

## ●使用上の要点 Notes on Usage

○資料F 2をご参照下さい。

## ●溶着金属の化学成分 Chemical Composition of All Weld Metal (%)

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
JIS 規格	≤0.04*	≤1.0	0.5~2.5	≤0.04	≤0.03	9.0~12.0	18.0~21.0	≤0.5	≤0.5
一 例	0.018	0.53	1.37	0.016	0.004	9.73	19.10	0.02	0.02

※ 当社規格 ≤0.030

## ●溶着金属のフェライト量 Ferrite Content of All Weld Metal

方 法	Schaeffler 組織図による	DeLong 組織図による	Ferrite Scope による
一 例	9.0%	11.6FN	10%

## ●溶着金属の機械的性質 Mechanical Properties of All Weld Metal

機械的性質	0.2%耐力 MPa	引張強さ MPa	5D 伸び %	吸収エネルギー J
JIS 規格	—	520≤	30≤	—
一 例	384	585	39.0	35 (-196℃)

## ●溶着金属の耐食性 (一例) Corrosion Resistance of All Weld Metal (Typical)

○65%硝酸腐食試験 65% Nitric Acid Test : 0.00073 in/month (0.21g/m<sup>2</sup>·h)

○硫酸・硫酸銅腐食試験 Copper Sulfate-Sulfuric Acid Test (650℃×2h)

: 180° 曲げ欠陥発生なし 180° bend without any defects