

ステンレス鋼  
Stainless Steel

ニッケル・ニッケル合金  
Ni & Ni Alloy

銅・銅合金  
Cu & Cu Alloy

その他 金属  
for Other Metals

# Free Flow\* (フリー・フロー)

規格/JIS BAg-1A該当  
AWS BAg-1a該当

## ●用途及び特徴 Applications and characteristics

タセトFree Flow (フリーフロー) は、流動性がよく作業が容易です。鉄鋼・ステンレス鋼・銅合金のろう付けに使用します。

## ●使用上の要点 Notes on Usage

タセト・ローラックスとの併用により作業が容易です。

ろう付け部分の間隙は0.3mm以内がのぞましく、ローラックスが間隙部にも十分広がってからろう材を流して下さい。

また、Low melt (ロウ・メルト) に比較し、作業温度範囲がせまいので過熱しないよう注意して下さい。

## ●作業温度範囲 Brazing Temperature

635~760℃

## ●ろう材の化学成分範囲 Chemical Composition (%)

Ag	Cu	Zn	Cd
49.0~51.0	14.5~16.5	14.5~18.5	17.0~19.0
	固相温度 約625℃	液相温度 約635℃	

被覆  
アーケ溶接棒

フラックス入りワイヤ

TIG溶加材

MIGワイヤ

サブマージアーケ溶材

その他溶接材料