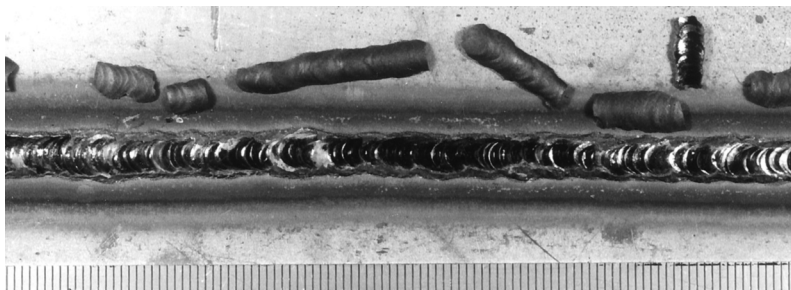


TASETO TGF 系列 (带药皮的填充棒)

TGF308L TGF309L TGF316L

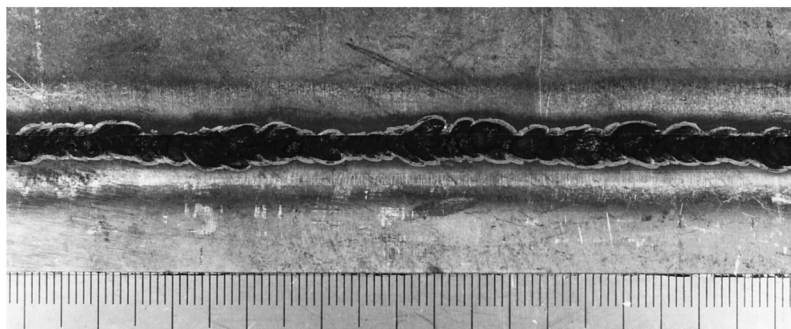
●用途

TASETO “TGF 系列”是新开发出来的带有药皮的 TIG 填充棒,用于不锈钢焊接接头的底层焊接。由于药皮的保护作用,不需要在背面附加气体保护,仍可以得到无缺陷的背面焊道。



TGF308L 应用实例(无背面保护的背面焊道)

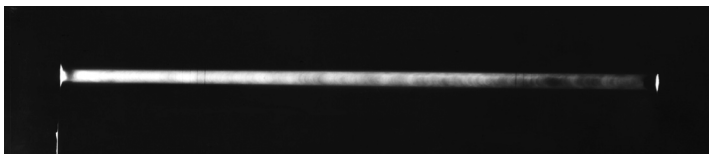
《可以实现无氧化无缺陷的焊接》



以往的 TIG 填充棒应用实例(无背面保护的背面焊道)

●特征

1. 脱渣性优良,可以得到良好的背面焊道。
2. 可进行全位置焊接。
3. 射线探伤检验,性能优良。



4. 耐腐蚀性优良。

●焊丝的化学成分范围及其一例

牌号	JIS Z3323	化学成分(%)								
		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
TGF308L	要求	≤0.03	≤1.2	0.5~2.5	≤0.04	≤0.03	9.0~11.0	18.0~21.0	≤0.50	≤0.50
	一例	0.018	0.35	1.71	0.022	0.007	10.12	20.92	0.07	0.10
TGF309L	要求	≤0.03	≤1.2	0.5~2.5	≤0.04	≤0.03	12.0~14.0	22.0~25.0	≤0.50	≤0.50
	一例	0.019	0.37	1.76	0.021	0.006	13.14	23.61	0.05	0.14
TGF316L	要求	≤0.03	≤1.2	0.5~2.5	≤0.04	≤0.03	11.0~14.0	17.0~20.0	2.0~3.0	≤0.50
	一例	0.020	0.37	1.73	0.021	0.007	12.31	19.25	2.18	0.12

●焊丝尺寸

(mm)

直径	2.0	2.6
长度	500,1000	

●焊接规范举例

t=板厚, 2θ=坡口角度, a=钝边, b=间隙							
焊接位置	坡口形状				焊接规范		
	t(mm)	θ(°)	a(mm)	b(mm)	电流(A)	其他条件	
平焊	≤3	0	—	2~4	100~140	填充棒直径:2.0,2.6mm 电源:直流正接 保护气体: Ar:10~15/分 钨极直径:3.2mm(钨钼极)	
	>3	30~40	1~3	2~4	100~180		
立焊	≤3	0	—	2~4	80~120		
仰焊	>3	30~40	1~3	2~4	100~160		