

GFW316L

型号/JIS TS316L-FB0

符合 AWS E316LT0-1

认证/NK,LR,ABS,NV

●用途和特征

TASETO GFW316L 药芯焊丝用于焊接 SUS316 及 SUS316L 不锈钢。由于是超低碳焊丝,在焊态下也具有优良的抗晶间腐蚀性性能,可用于焊后不能进行固溶处理的结构。

●使用要点

○见参考资料 C2。

●熔敷金属化学成分

(%)

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
JIS 标准	≤0.04	≤1.0	0.5~ 2.5	≤0.04	≤0.03	11.0~ 14.0	17.0~ 20.0	2.0~ 3.0	≤0.5
一例	0.026	0.52	1.46	0.024	0.006	12.22	18.44	2.69	0.04

●熔敷金属铁素体含量

测定方法	按舍夫勒组织图	按德龙组织图	铁素体测定仪
一例	6.6%	10.8FN	13%

●熔敷金属力学性能

力学性能	0.2%屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	5D 伸长率%	冲击吸收功 J
JIS 标准	—	485≤	25≤	—
一例	416	522	38.0	57(0℃)

●熔敷金属耐腐蚀性(一例)

○5%硫酸腐蚀试验:5.57g/m²×h

○硫酸—硫酸铜腐蚀试验:弯曲 180°,无缺陷。