

GFW309MoL

型号/JIS TS309LMo-FB0

符合 AWS E309LMoT0-1

认证/NK,LR,ABS,NV,BV

●用途和特征

TASETO GFW309MoL 药芯焊丝与 GWF309Mo 具有同样的特征,因为其含碳量降低至 0.04% 以下,用于 SUS316L 复合钢的底层焊接,当需要得到 316L 堆焊金属时,可采用该焊丝进行底层焊接。

●使用要点

○见参考资料 C2。

●熔敷金属化学成分

(%)

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
JIS 标准	≤0.04	≤1.0	0.5~ 2.5	≤0.04	≤0.03	12.0~ 16.0	21.0~ 25.0	2.0~ 3.0	≤0.5
一例	0.021	0.64	1.15	0.020	0.003	12.69	23.08	2.31	0.02

●熔敷金属铁素体含量

测定方法	按舍夫勒组织图	按德龙组织图	铁素体测定仪
一例	18.3%	18FN<	25%

●熔敷金属力学性能

力学性能	0.2%屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	5D 伸长率%
JIS 标准	—	520≤	15≤
一例	515	686	30.0