

GFW309Mo

型号/JIS TS309Mo-FB0

符合 AWS E309MoT0-1

●用途和特征

TASETO GFW309Mo 药芯焊丝与 GWF309 的用途是一样的,由于加入了合金元素 Mo,主要用于 SUS316 复合钢的底层焊接及 SUS316 不锈钢堆焊时的底层焊接。

●使用要点

○见参考资料 C2。

●熔敷金属化学成分

(%)

| 化学成分 | C | Si | Mn | P | S | Ni | Cr | Mo | Cu |
|--------|-------|-------|-------------|-------|-------|---------------|---------------|-------------|------|
| JIS 标准 | ≤0.12 | ≤1.00 | 0.5~ 2.5 | ≤0.04 | ≤0.03 | 12.0~ 16.0 | 21.0~ 25.0 | 2.0~ 3.0 | ≤0.5 |
| 一例 | 0.034 | 0.60 | 1.19 | 0.020 | 0.003 | 12.82 | 22.87 | 2.37 | 0.02 |

●熔敷金属铁素体含量

| 测定方法 | 按舍夫勒组织图 | 按德龙组织图 | 铁素体测定仪 |
|------|---------|--------|--------|
| 一例 | 15.5% | 18FN< | 24% |

●熔敷金属力学性能

| 力学性能 | 0.2%屈服强度 MPa | 抗拉强度 MPa | 5D 伸长率% |
|--------|--------------|----------|---------|
| JIS 标准 | — | 550≤ | 15≤ |
| 一例 | 500 | 683 | 32.0 |