

GFW308L

型号/JIS TS308L-FB0

符合 AWS E308LT0-1

认证/NK,LR,ABS,NV

●用途和特征

TASETO GFW308L 药芯焊丝用于焊接 SUS304、SUS304L 不锈钢。由于超低碳成分，在焊态下也具有优良的抗晶间腐蚀性能，可用于焊后不能进行固溶处理的结构。

●使用要点

○见参考资料 C2。

●熔敷金属化学成分

(%)

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
JIS 标准	≤0.04	≤1.00	0.5~2.5	≤0.04	≤0.03	9.0~12.0	18.0~21.0	≤0.5	≤0.5
一例	0.026	0.39	1.55	0.018	0.003	10.19	19.86	0.02	0.02

●熔敷金属铁素体含量

测定方法	按舍夫勒组织图	按德龙组织图	铁素体测定仪
一例	8.3%	11.4FN	9%

●熔敷金属力学性能

力学性能	0.2%屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	5D 伸长率%	冲击吸收功 J
JIS 标准	—	520≤	30≤	—
一例	352	543	44.0	32(-196℃)

●熔敷金属耐腐蚀性能(一例)

○65%硝酸腐蚀试验:0.00076 吋/月(0.22g/m²×h)

○硫酸—硫酸铜腐蚀试验:180°弯曲,无缺陷。