

GFW308

型号/JIS TS308-FB0

符合 AWS E308T0-1

●用途和特征

TASETO GFW308 是焊接最常用的不锈钢 SUS304 时使用的药芯焊丝。

●使用要点

○见参考资料 C2。

●熔敷金属化学成分

(%)

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
JIS 标准	≤0.08	≤1.0	0.5~2.5	≤0.04	≤0.03	9.0~11.0	18.0~21.0	≤0.5	≤0.5
一例	0.041	0.56	1.46	0.018	0.004	9.72	19.79	0.02	0.02

●熔敷金属铁素体含量

测定方法	按舍夫勒组织图	按德龙组织图	铁素体测定仪
一例	8.9%	13.9FN	10%

●熔敷金属力学性能

力学性能	0.2%屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	5D 伸长率%
JIS 标准	—	550≤	30≤
一例	406	619	38.0