

# GFW2594C

型号/JIS TS329J4L-FC0  
符合 AWS E2594T0-1

## ●用途和特征

TASETO GFW2594C 药芯焊丝是与 AWS A5.22 E2594T 相对应的奥氏体-铁素体型焊接材料。与 GFW329J4L 相比,有着更优良的耐孔蚀性能。用于焊接 SUS329J4L、UNSS32750、S32760 等双相不锈钢。

## ●使用要点

- 见参考资料 C2。
- 保护气体采用 100%CO<sub>2</sub>。
- 道间温度应保持在 120℃以下。
- 进行焊后热处理的话,会导致严重的脆化现象,请加注意。

## ●熔敷金属化学成分

(%)

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	W	N
AWS 标准	≤0.04	≤1.0	0.5~ 2.5	≤0.04	≤0.03	8.0~ 10.5	24.0~ 27.0	2.5~ 4.5	≤1.5	≤1.0	0.20~ 0.30
一例	0.030	0.51	0.86	0.015	0.004	9.56	26.12	3.51	0.87	0.75	0.23

## ●熔敷金属力学性能

力学性能	0.2%屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	5D 伸长率 %
AWS 标准	—	760≤	15≤
一例	687	891	28.0

## ●熔敷金属耐腐蚀性(一例)

- 6%氯化铁腐蚀试验:35℃×24h 无孔腐蚀。