

## 磁粉探伤剂

品名: JIKI CHECK

1. 用途: 检测强磁体材料的表层缺陷。
2. 对象: 焊接区、铸件、锻件及机械加工件的探伤。
3. 特征:

- ① 因为荧光辉度高, 很容易发现微小明显的指示。
- ② 由于磁力灵敏度高, 可用根据缺陷的种类或缺陷的大小来选择磁粉的种类。
- ③ 耐久性良好, 荧光剂不易脱落。
- ④ 采用水或者油分散后使用, 具有良好的再分散性。

### 4. 牌号

分类	类型	代号	特征
荧光磁粉	原材料检测	F-300	检测普通的材料
	精密材料检测	F-330	检测普通的精密材料
	精密材料检测	F-660	比 F-330 的荧光辉度更高
非荧光磁粉	干式用(黑色)	B-100	检测普通的材料
	湿式用(黑色)	B-200	检测普通的材料
反差增进涂料	CONTRAST PAINT TM1		黑磁粉用

分类	代号	添加率	特征
磁粉分散剂	SP-700	1~2%	具有好的分散性、消泡性、浸润性, 有良好的防锈效果

### 5. 包装单位

磁粉

1Kg 罐装

450 型气雾罐 12 瓶一箱(B-200, F-330E,)

助剂

450 型气雾罐

反差增进涂料 ContrastpaintM1

分散剂

4L、18L(SP-1000 型只有 4L 装)

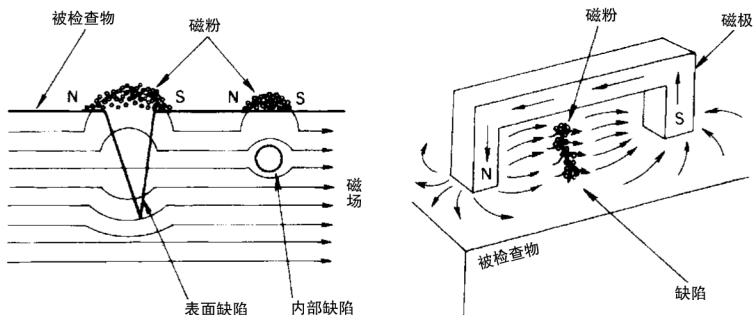


JIKI CHECK

## 6. 磁粉探伤的原理

当一个大的电流通过具有磁性的物体,或者将物体放置于强大的磁场中,这个物体将被磁化。这时,在该物体表面或表面下较浅处存在的裂纹、针状气孔等不连续的部位,会出现磁力线弯曲,在缺陷处的表面附近出现漏磁,而产生漏磁的部位在某种程度上成为了磁极。如果在漏磁处放上磁粉探伤剂的话,磁粉探伤剂会被吸附,并附着在一个较宽阔的面积上,使得肉眼看不到的微小缺陷也很容易地呈现在眼前,进而把缺陷判断出来。

磁粉探伤方法就是利用了这个原理。



## 7. 使用方法

依照下面的次序进行操作

前处理



磁化(直接通电法、贯通法、棒状极磁性探伤法、线圈法、极间法)



添加磁粉(连续法、残留法、散布法、浸渍法、湿式、干式)



检查(在白色光下或在暗室内用紫外线照射灯观察)



退磁(衰减法、通过法)