

8 | 包装単位

- #600E:2kg×8、10kg、20kg
- #600S:20kg
- #600X:20kg

オーステナイトステンレス鋼の
酸化スケール除去及び不動態化酸洗剤

TASETO

ニューブライト #600シリーズ

素地を痛めず安心な品質
冬場にも強いタフな酸洗力

発売元 株式会社 タセト

■本社 〒222-0033 横浜市港北区新横浜2-4-15
TEL:045-624-8913 FAX:045-624-8916

■札幌支店 TEL:011-281-0911
FAX:011-281-0912

■東北支店 TEL:022-395-6464
FAX:022-395-8900

■関東支店 TEL:048-767-8507
FAX:048-767-8527

■東京支店 TEL:045-624-8952
FAX:045-624-8953

■名古屋支店 TEL:052-746-3737
FAX:052-746-3738

■大阪支店 TEL:06-6190-1911
FAX:06-6190-1922

■岡山支店 TEL:086-455-6161
FAX:086-455-3176

■広島支店 TEL:082-240-7651
FAX:082-240-7660

■福岡支店 TEL:092-291-0026
FAX:092-291-4613

取扱店

製造元

株式会社クライミング

〒811-0123 福岡県糟屋郡新宮町上府北3丁目8-17 TEL.092(962)4166 (代) FAX.092(962)4144

ステンレス鋼用酸洗剤

タセトニューブライト#600シリーズ

タセトニューブライト#600シリーズは、ステンレス鋼の溶接及び熱処理の際に発生する酸化スケールを、素地を損耗することなく、短時間で効率的に除去できる1液性の酸洗剤です。

1 | 特徴

- 1 液性ですので、作業が簡単です。
- 2 素地を痛めることなく、仕上がりも綺麗です。
- 3 酸洗力が強く、短時間で脱スケールが可能です。
- 4 塗布型は、ペースト状で塗布における伸びが良く、全方位の面に塗布できます。
- 5 ステンレス鋼に有害な塩素イオンを含まないので、素材の腐食等悪影響が少ない。
- 6 酸洗だけでなく不動態化処理も同時に行われます。

2 | 対象鋼材

- 各種オーステナイト系ステンレス鋼
SUS 304・304L・321・316・306L・301・302・309S・310S・347
SUS 309・310・330

3 | 種類及び用途

適 応 法	種 類	外 観
刷毛塗り型	#600E	透明ペースト
浸漬型	#600S	透明液体
吹付型 (専用機使用)	#600X	低粘度粘着液

1 刷毛塗り型 #600E
ペーストタイプで刷毛塗り用として使用できます。大型処理物の部分酸洗や浸漬処理ができない場合などに最適です。付着性、伸展性に優れ、垂直面でもムラなく塗布ができます。酸洗時間は酸化スケール、スラグなどの程度、気温などにより異なりますが20分～2時間位が一般的です。塗布量の目安：2～7㎡/Kg

2 浸漬型 #600S
浸漬用、循環シャワー用として使用できます。原液あるいは水で2～5倍に希釈して使用でき、経済的です。酸洗スピードは濃度が濃い程、温度が高い程速くなります。浸漬時間は洗浄物、温度などにより10分～2時間程度が一般的です。初めに、よく観察して時間を設定してください。

3 吹付型 #600X
低粘度で専用の吹付機で塗布します。複雑な形状の大型部品、塗布面積が非常に大きい処理体などに塗布機で吹付け酸洗すると、作業能率が飛躍的にアップします。専用吹付け機は、当社でも取扱っています。

4 | 使用方法

- 1 スパッタやスパッタ付着防止剤・油脂・塗料など表面に付着しているものを出来るだけ除去してからタセトニューブライトを塗布してください。
- 2 塗布型の場合は、刷毛で塗りムラが出来ないように均一に塗布してください。
- 3 浸漬、吹付け法の場合は、事前テストなどで濃度や、酸洗時間を決めてから実施してください。
- 4 吹付け法の場合は、専用の塗布機をご使用ください。(弊社でも取り扱っています)
- 5 酸洗後は、水洗にて除去してください。

5 | 酸洗後を美しく仕上げるには……

油脂分及び鉄粉の付着が多い場合

柔らかい刷毛で全方向にタセトニューブライトを塗布してください。下地に油脂分や鉄粉が付着している時は、ステンレスの表面が茶褐色がかってきますので新たなタセトニューブライトを刷毛につけて、その茶褐色に変色した部分を、色が変わるまで、当初のような全方向に数回ブラッシングして、平均にならしてください。

スパッタ付着防止剤が付着している場合

スパッタ付着防止剤の付着や油脂その他の汚れが軽度の場合は、そのままタセトニューブライトを塗布することにより、水洗にて除去されます。ただし、樹脂系及びアルカリ系のスパッタ付着防止剤が付着している場合は、必ず前処理で除去してから塗布してください。そのまま酸洗を行いますと酸化スケール(溶接ビードの焼け)が、とれにくい場合がありますので注意してください。

酸洗後の製品に刷毛目が出来ないように

タセトニューブライトをほうきなどを使用して塗布しますと塗布面が変色したり、ムラが出来の原因となる場合がありますので避けてください。塗布用の刷毛は、なるべく柔らかいタイプのものをご使用ください。

6 | 取扱い上の注意・厳守

- 1 本品には、硝酸及び弗酸が含有されており、毒物劇物取締り法の対象となっていますので、取り扱い、安全には十分な注意をしてください。
- 2 使用の際は、ゴム又はビニール製の保護具(メガネ・マスク・手袋・合羽・長靴等)を必ず着用してください。活性炭入りマスクは酸性用活性炭入りを使用してください。
- 3 酸洗作業は、通風の良い場所を選んで行って下さい。タンク等で通風の悪い場所は、酸性ガスが充満して非常に危険ですので必ず送風マスクを着用してください。
- 4 保管する際は、密栓し、鍵のかかる冷暗所(30℃以下)で保管してください。
- 5 酸洗後の廃水は、産業廃棄物処理業者へ委託して処分されるか、または、各都道府県並びに各市町村の排出基準に従って、処理してください。

なお、具体的な処理方法や安全衛生、取扱い注意事項等の詳細な資料については、弊社の各営業所へお問い合わせください。

7 | 応急処置について

酸洗液が付着した場合 酸洗液が皮膚に付着した場合は水シャワーあるいは多量の清潔な水で十分に洗浄してください。痛みなどのある場合は医者で手当を受けてください。

目に入った場合 目に入った場合は、こすらず多量の水で洗い、直ちに医者の診断を受けてください。

酸性ガス中毒による場合 ガス中毒した兆候がある場合は、一刻も早く患者を空気が汚染されていない所へ運び、衣服をゆるめて、楽に呼吸ができるようにすると共に、直ちに医者に診てもらってください。

《その他》
その他詳細の内容が必要な場合は、安全データシート(SDS)をご参照ください。