

ステンレス鋼
Stainless Steel

ニッケル・ニッケル合金
Ni & Ni Alloy

銅・銅合金
Cu & Cu Alloy

その他 金属
for Other Metals

識別色

端面	橙
----	---

TGHsB-2*

規格/JIS SNi1066該当

AWS ERNiMo-7該当

●用途及び特徴 Applications and Characteristics

タテトTGHsB-2は、耐塩酸用として用いられるハステロイB-2合金の溶接に使用され、孔食や応力腐食に対して大きな抵抗性を有しています。

●使用上の要点 Notes on Usage

資料G1を参照して下さい。

●溶加棒の化学成分 Chemical Composition of Welding Rod (%)

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cu
JIS 規格	≤0.02	≤0.1	≤1.0	≤0.020	≤0.015	64.0≤	≤0.5
一 例	0.007	0.05	0.50	0.007	0.005	69.1	0.05

化学成分	Cr	Fe	Mo	Co	W
JIS 規格	≤1.0	≤2.0	26.0~30.0	≤1.0	≤1.0
一 例	0.56	1.00	28.70	0.01	0.02

●溶着金属の機械的性質 Mechanical Properties of All Weld Metal

機械的性質	0.2%耐力 MPa	引張強さ MPa	4D 伸び %
一 例	420	825	54.3

●溶加棒寸法と適正使用電流 Sizes Available and Recommended Currents (DCEN)

棒 径 (mm)	0.8 0.9	1.0 1.2 1.6	2.0 2.4 2.6	3.2 4.0	5.0
棒 長 (mm)	1000				
電 流 (A)	50~80	50~120	100~200	150~250	220~280