

ステンレス鋼
Stainless Steel

ニッケル・ニッケル合金
Ni & Ni Alloy

銅・銅合金
Cu & Cu Alloy

その他 金属
for Other Metals

識別色

端面	青
----	---

TG617*

規格/JIS SNI6617 該当

AWS ERNiCrCoMo-1 該当

● 用途及び特徴 Applications and Characteristics

Alloy617及びAlloy800系合金用の溶接材料で、高温においての強度と耐酸化性に優れた性質を示します。

● 溶加棒の化学成分 Chemical Composition of All Welding Rod (%)

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
JIS 規格	0.05~0.15	≤1.0	≤1.0	≤0.020	≤0.015	44.0≤	20.0~24.0
— 例	0.07	0.33	0.29	0.002	0.002	54.3	22.7

化学成分	Fe	Mo	Cu	Al	Ti	Co
JIS 規格	≤3.0	8.0~10.0	≤0.5	0.8~1.5	≤0.6	10.0~15.0
— 例	0.38	9.1	0.01	1.23	0.39	11.2

● 溶着金属の機械的性質 Mechanical Properties of All Weld Metal

機械的性質	0.2%耐力 MPa	引張強さ MPa	4D 伸び %
— 例	495	780	38

● 溶加棒寸法と適正使用電流 Sizes Available and Recommended Currents (DCEN)

棒 径 (mm)	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6
棒 長 (mm)	1000				
電 流 (A)	50~120			100~200	