

ステンレス鋼
Stainless Steel

ニッケル・ニッケル合金
Ni & Ni Alloy

銅・銅合金
Cu & Cu Alloy

その他 金属
for Other Metals

GFWHsC-22*

規格/JIS TNi6022-BM0 該当
AWS TNi6022-04 該当

● 用途及び特徴 Applications and Characteristics

タセトGFWHsC-22は、酸化性の環境での耐食性を向上させたフラックス入りワイヤです。ハステロイC-22の溶接をはじめ、腐食性の厳しい酸化性、還元性の酸に対する耐食性を要求される石油化学及び各種化学装置の機器などの溶接に使用されます。

● 使用上の要点 Notes on Usage

- シールドガスは**Ar+20% CO₂**を使用して下さい。
- パス間温度は120°C以下を保持して下さい。
- クレータ部はクレータ処理をするか、グラインダーで除去して下さい。

● 溶着金属の化学成分 Chemical Composition of All Weld Metal (%)

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Fe	Mo	Cu	Co	V	W
JIS規格	≤0.02	≤0.2	≤1.0	≤0.030	≤0.015	49.0≤	20.0 ~22.5	2.0 ~6.0	12.5 ~14.5	≤0.5	≤2.5	≤0.35	2.5 ~3.5
一 例	0.019	0.17	0.80	0.004	0.004	58.46	20.63	2.69	14.16	0.02	0.06	0.15	2.83

● 溶着金属の機械的性質 Mechanical Properties of All Weld Metal

機械的性質	0.2%耐力 MPa	引張強さ MPa	5D 伸び %
JIS 規格	350≤	690≤	22≤
一 例	478	738	39

● 溶着金属の耐食性 Corrosion Resistance of All Weld Metal (g/m²·h)

腐食減量の一例	1.5%塩酸 (沸騰)	30%硫酸 (沸騰)	30%硝酸 (沸騰)
	0.42	0.091	0.032