

ステンレス鋼
Stainless Steel

ニッケル・ニッケル合金
Ni & Ni Alloy

銅・銅合金
Cu & Cu Alloy

その他 金属
for Other Metals

規格 / JIS TS316LCu-FB0 該当

GFW316J1L*

● 用途及び特徴 Applications and Characteristics

タセトGFW316J1Lは、硫酸系の溶液に対しすぐれた耐食性を有しています。また低炭素であるため、溶接のままでも十分な耐粒界腐食性を有しています。

SUS316J1Lの継手溶接などに使用されます。

● 使用上の要点 Notes on Usage

○ 資料 F 2 をご参照下さい。

● 溶着金属の化学成分 Chemical Composition of All Weld Metal (%)

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
JIS 規格	≤0.04	≤1.0	0.5~2.5	≤0.04	≤0.03	11.0 ~16.0	17.0 ~20.0	1.25 ~2.75	1.0~2.5
一 例	0.029	0.40	1.74	0.020	0.004	11.92	19.43	1.92	1.69

● 溶着金属のフェライト量 Ferrite Content of All Weld Metal

方 法	Schaeffler 組織図による	DeLong 組織図による	Ferrite Scope による
一 例	6.9%	10.9FN	13%

● 溶着金属の機械的性質 Mechanical Properties of All Weld Metal

機械的性質	0.2%耐力 MPa	引張強さ MPa	5D 伸び %	吸収エネルギー J
JIS 規格	—	485≤	25≤	—
一 例	385	529	35.0	44 (0℃)

● 溶着金属の耐食性 (一例) Corrosion Resistance of All Weld Metal (Typical)

○ 5%硫酸腐食試験 5% Sulfuric Acid Test : 5.75g/m²・h

○ 硫酸・硫酸銅腐食試験 Copper Sulfate-Sulfuric Acid Test (650℃×2h)
: 180° 曲げ欠陥発生なし 180° bend without any defects