

ステンレス鋼
Stainless Steel

ニッケル・ニッケル合金
Ni & Ni Alloy

銅・銅合金
Cu & Cu Alloy

その他 金属
for Other Metals

GA860

(アームスブロンズ被覆TIG溶加棒)

● 用途及び特徴 Applications and Characteristics

タセトGA860は、アルミブロンズ・アームスブロンズの溶接や、これらのクラッド鋼の溶接に用いられる他、炭素鋼上への肉盛溶接にも使用されます。

アームスブロンズ心線に、作業性と機械的性質を改良するための特殊なフラックスを被覆することにより、TG860より良好な湯流れになるように設計しています。

● 溶着金属の化学成分 Chemical Composition of All Weld Metal (%)

化学成分	Cu	Al	Ni	Fe	Si	Pb
当社規格	Rem	7.0~10.0	1.0~2.0	2.0~3.0	≤0.5	≤0.02
一例	Rem	8.81	1.54	2.48	0.04	Tr

● 溶加棒寸法と適正使用電流 Sizes Available and Recommended Currents (DCEN)

棒 径 (mm)	2.6	3.2	4.0	5.0
棒 長 (mm)	1000			
電 流 (A)	80~150	100~200	200~350	350~450
Ar流量 (L/分)	7~15	7~15	10~15	15~20