

ステンレス鋼
Stainless Steel

ニッケル・ニッケル合金
Ni & Ni Alloy

銅・銅合金
Cu & Cu Alloy

その他 金属
for Other Metals

識別色

端面 青

TG347

規格 / JIS YS347

AWS ER347該当

● 用途及び特徴 Applications and Characteristics

タセトTG347は、19Cr-9Ni-Nbの組成を有する溶接材料で、Nbを含有しているために溶接のままでも、粒界腐食に対する抵抗性が良好です。また高温での強度も高く、SUS321、347ステンレス鋼の溶接に用いられます。

炭素含有量を低くしたTG347Lもあります。

● 使用上の要点 Notes on Usage

資料F3を参照して下さい。

● 溶加棒の化学成分 Chemical Composition of Welding Rod (%)

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Nb	Mo	Cu
JIS 規格	≤0.08	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	9.0 ~11.0	19.0 ~21.5	10×C% ~1.0	≤0.75	≤0.75
一 例	0.030	0.46	1.75	0.010	0.008	10.05	20.33	0.52	0.11	0.13

● 溶着金属の機械的性質 Mechanical Properties of All Weld Metal

機械的性質	0.2%耐力 MPa	引張強さ MPa	4D 伸び %
一 例	491	647	40.0

● 溶加棒寸法と適正使用電流 Sizes Available and Recommended Currents (DCEN)

棒 径 (mm)	0.8 0.9	1.0 1.2 1.6	2.0 2.4 2.6	3.2 4.0	5.0
棒 長 (mm)	1000				
電 流 (A)	50~80	50~120	100~200	150~250	220~280

* 棒径0.8, 0.9mmは受注生産品となります。