

ステンレス鋼
Stainless Steel

ニッケル・ニッケル合金
Ni & Ni Alloy

銅・銅合金
Cu & Cu Alloy

その他 金属
for Other Metals

識別色

端面 緑

TG316L

規格/JIS YS316L

AWS ER316L該当

認定/NK、ABS、

NV、LR、BV

●用途及び特徴 Applications and Characteristics

タセトTG316Lは、TG316と同じ用途に用いられる溶接材料ですが、炭素含有量をさらに低くすることによって、耐粒界腐食性を向上させています。主として、重要な化学機器・装置用として耐食性が要求される低炭素18Cr-12Ni-2Moステンレス鋼（SUS316L）の溶接に使用されます。

炭素含有量をより低減したTG316L₂、TG316L₁もあります。

●使用上の要点 Notes on Usage

資料F3を参照して下さい。

●溶加棒の化学成分 Chemical Composition of Welding Rod (%)

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
JIS規格	≤0.03	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	11.0 ~14.0	18.0 ~20.0	2.0~3.0	≤0.75
一例	0.020	0.43	1.76	0.010	0.011	13.43	19.23	2.31	0.15

●溶着金属の機械的性質 Mechanical Properties of All Weld Metal

機械的性質	0.2%耐力 MPa	引張強さ MPa	4D 伸び %
一例	420	554	42.5

●溶加棒寸法と適正使用電流 Sizes Available and Recommended Currents (DCEN)

棒 径 (mm)	0.8 0.9	1.0 1.2 1.6	2.0 2.4 2.6	3.2 4.0	5.0 6.0
棒 長 (mm)	1000				
電 流 (A)	50~80	50~120	100~200	150~250	220~280

*棒径0.8, 0.9, 6.0mmは受注生産品となります。