

ステンレス鋼
Stainless Steel

ニッケル・ニッケル合金
Ni & Ni Alloy

銅・銅合金
Cu & Cu Alloy

その他 金属
for Other Metals

識別色

端面 黒

TG309

規格/JIS YS309

AWS ER309該当

認定/NK, ABS, NV

●用途及び特徴 Applications and Characteristics

タセトTG309は、25Cr-12Niの組成を有したステンレス鋼溶接材料です。Cr, Niの含有量を高くしていますので、炭素鋼・低合金鋼とステンレス鋼との異材溶接などに用いられます。

●使用上の要点 Notes on Usage

資料F3を参照して下さい。

●溶加棒の化学成分 Chemical Composition of Welding Rod (%)

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
JIS規格	≤0.12	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	12.0 ~14.0	23.0 ~25.0	≤0.75	≤0.75
一例	0.042	0.41	1.62	0.011	0.010	13.24	24.35	0.11	0.15

●溶着金属の機械的性質 Mechanical Properties of All Weld Metal

機械的性質	0.2%耐力 MPa	引張強さ MPa	4D 伸び %
一例	430	598	38.6

●溶加棒寸法と適正使用電流 Sizes Available and Recommended Currents (DCEN)

棒 径 (mm)	0.8 0.9	1.0 1.2 1.6	2.0 2.4 2.6	3.2 4.0	5.0
棒 長 (mm)	1000				
電 流 (A)	50~80	50~120	100~200	150~250	220~280

*棒径0.8, 0.9mmは受注生産品となります。