

ステンレス鋼
Stainless Steel

ニッケル・ニッケル合金
Ni & Ni Alloy

銅・銅合金
Cu & Cu Alloy

その他 金属
for Other Metals

識別色

端面 赤

TG308L

規格/JIS YS308L

AWS ER308L該当

認定/NK, ABS, NV

●用途及び特徴 Applications and Characteristics

タセトTG308Lは、SUS304、304Lステンレス鋼用の溶接材料です。TG308に比べ炭素含有量を低くすることによって、耐粒界腐食性をより向上させています。炭素含有量をより低減したTG308L₂、TG308L₁もあります。

●使用上の要点 Notes on Usage

資料F3を参照して下さい。

●溶加棒の化学成分 Chemical Composition of Welding Rod (%)

| 化学成分 | C | Si | Mn | P | S | Ni | Cr | Mo | Cu |
|--------|--------|-------|---------|-------|-------|--------------|---------------|-------|-------|
| JIS 規格 | ≤0.030 | ≤0.65 | 1.0~2.5 | ≤0.03 | ≤0.03 | 9.0 ~11.0 | 19.5 ~22.0 | ≤0.75 | ≤0.75 |
| 一 例 | 0.021 | 0.39 | 1.97 | 0.021 | 0.002 | 9.60 | 20.50 | 0.08 | 0.14 |

●溶着金属の機械的性質 Mechanical Properties of All Weld Metal

| 機械的性質 | 0.2%耐力 MPa | 引張強さ MPa | 4D 伸び % |
|-------|------------|----------|---------|
| 一 例 | 431 | 569 | 43.6 |

●溶加棒寸法と適正使用電流 Sizes Available and Recommended Currents (DCEN)

| | | | | | |
|----------|---------|-------------|-------------|---------|---------|
| 棒 径 (mm) | 0.8 0.9 | 1.0 1.2 1.6 | 2.0 2.4 2.6 | 3.2 4.0 | 5.0 6.0 |
| 棒 長 (mm) | 1000 | | | | |
| 電 流 (A) | 50~80 | 50~120 | 100~200 | 150~250 | 220~280 |

*棒径0.8, 0.9, 6.0mmは受注生産品となります。