

ステンレス鋼  
Stainless Steelニッケル・ニッケル合金  
Ni & Ni Alloy銅・銅合金  
Cu & Cu Alloyその他 金属  
for Other Metals

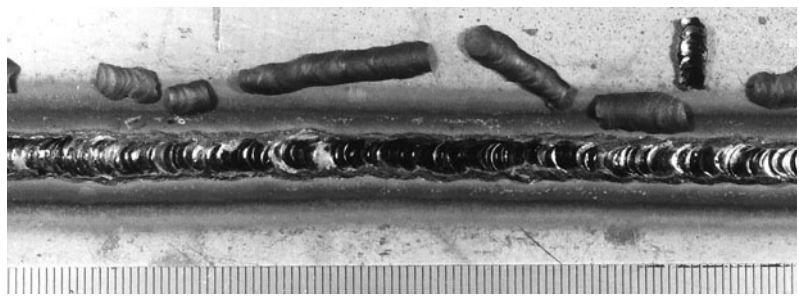
# タセト TGF シリーズ

(フラックス被覆TIG溶加棒)

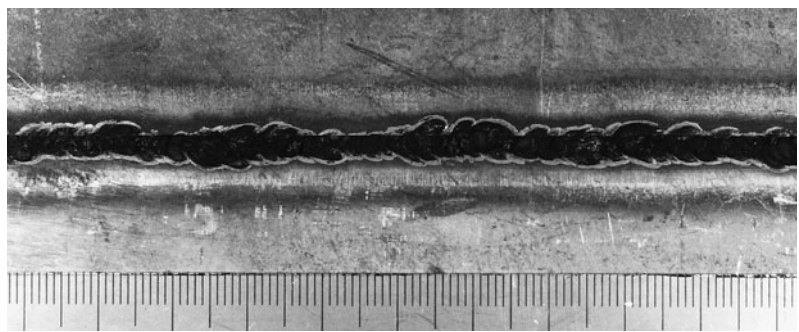
## TGF308L, TGF309L, TGF316L

### ●用途 Applications

タセトTGFシリーズは、継手の初層溶接用として開発したステンレス鋼被覆TIG溶加棒です。被覆剤の作用により、バックシールドガスが不要で、健全な裏ビードが得られます。



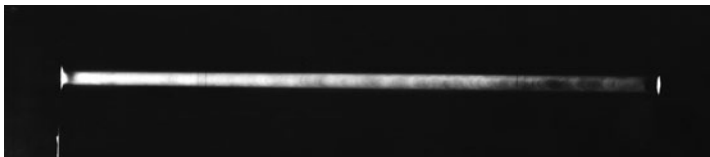
TGF308L使用例 (バックシールドなしの裏ビード)  
《酸化のない健全な溶接が可能です》



従来TIG溶加棒使用例 (バックシールドなしの裏ビード)

●特徴 Characteristics

1. スラグの剥離性に優れて、良好な裏ビードが得られます。
2. 全姿勢での溶接が可能です。
3. X線性能に優れています。



4. 耐食性に優れています。

●溶着金属の化学成分規格とその一例

(%)

		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
TGF308L	規格	≤0.03	≤1.2	0.5~2.5	≤0.04	≤0.03	9.0~11.0	18.0~21.0	≤0.5	≤0.5
	一例	0.018	0.35	1.71	0.022	0.007	10.12	20.92	0.07	0.10
TGF309L	規格	≤0.03	≤1.2	0.5~2.5	≤0.04	≤0.03	12.0~14.0	22.0~25.0	≤0.5	≤0.5
	一例	0.019	0.37	1.76	0.021	0.006	13.14	23.61	0.05	0.14
TGF316L	規格	≤0.03	≤1.2	0.5~2.5	≤0.04	≤0.03	11.0~14.0	17.0~20.0	2.0~3.0	≤0.5
	一例	0.020	0.37	1.73	0.021	0.007	12.31	19.25	2.18	0.12

規格はJIS Z3323 (TS308LR、TS309LR、TS316LR) の規格を準用しています。

●寸法

(mm)

径	2.0	2.6
長さ	500, 1000	

●溶接条件の参考例

<p>t = 板厚  <math>2\theta</math> = 開先角度                      a = ルートフェイス                      b = ルートギャップ</p>						
溶接姿勢	開先形状				溶接条件	
	t (mm)	$\theta$ (°)	a (mm)	b (mm)	電流 (A)	その他
下向き	≤3	0	—	2~4	100~140	棒径；2.0、2.6mm 電源；DCEN トーチシールドガス Ar：10~15ℓ/分 電極径；3.2mm (トリア入りタングステン)
	>3	30~40	1~3	2~4	100~180	
立向き	≤3	0	—	2~4	80~120	
上向き	>3	30~40	1~3	2~4	100~160	