

ステンレス鋼  
Stainless Steel

ニッケル・ニッケル合金  
Ni & Ni Alloy

銅・銅合金  
Cu & Cu Alloy

その他 金属  
for Other Metals

# タセト AT シリーズ

(自動TIG用溶接ワイヤ)

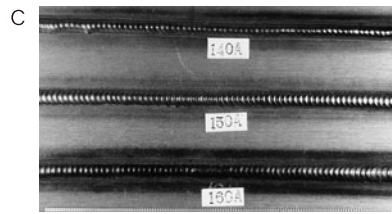
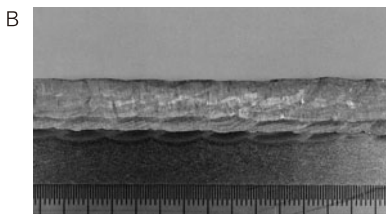
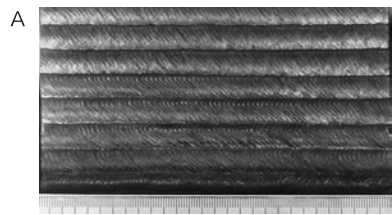
AT308      AT316      AT309  
AT308L    AT316L    AT309L

## ●用途 Applications

タセト“ATシリーズ”は自動TIG溶接用ワイヤで、オーステナイト系ステンレス鋼の溶接を初め、炭素鋼系への肉盛溶接等に使用します。

## ●特徴 Characteristics

1. 自動TIG溶接用ワイヤとして良好な送給性を持っていますので、スムーズな溶接が行えると共に平滑で美しいビードが得られます。
2. ATシリーズを用い、自動TIG溶接で得られた溶着金属の耐食性、機械的性質は普通TIG溶接と同等以上の性能を有しています。



A : 肉盛溶接のビード外観

B :           "           断面

C : ストレートビードの外観

● ワイヤの化学成分規格とその一例

銘柄	JIS規格 JIS Z3321	化 学 成 分 (%)								
		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
AT308	YS308	≤0.08	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	9.0~11.0	19.5~22.0	≤0.75	≤0.75
	一例	0.047	0.36	1.68	0.021	0.008	9.65	20.34	0.06	0.12
AT308L	YS308L	≤0.03	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	9.0~11.0	19.5~22.0	≤0.75	≤0.75
	一例	0.019	0.36	1.75	0.019	0.007	9.48	19.98	0.07	0.11
AT316	YS316	≤0.08	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	11.0~14.0	18.0~20.0	2.0~3.0	≤0.75
	一例	0.051	0.42	1.68	0.024	0.009	13.62	19.42	2.15	0.19
AT316L	YS316L	≤0.03	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	11.0~14.0	18.0~20.0	2.0~3.0	≤0.75
	一例	0.017	0.38	1.75	0.020	0.008	13.45	19.21	2.18	0.13
AT309	YS309	≤0.12	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	12.0~14.0	23.0~25.0	≤0.75	≤0.75
	一例	0.049	0.43	1.82	0.021	0.009	13.26	23.67	0.10	0.12
AT309L	YS309L	≤0.03	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	12.0~14.0	23.0~25.0	≤0.75	≤0.75
	一例	0.019	0.38	1.76	0.023	0.008	13.42	23.56	0.11	0.10

● ATシリーズによる溶着金属の諸性質一例（ワイヤ径1.2mm）

銘柄	機 械 的 性 質				耐 食 性		
	0.2%耐力 MPa	引張強さ MPa	4D 伸び %	吸収エネルギー J 2vEo    2vE-196	硫酸・硫酸銅 (シュトラウス)	5%硫酸 減量 g/m <sup>2</sup> ・h	
AT308	459	591	42.7	114    47	—	—	
AT308L	415	584	43.5	160    79	180° 曲げ無欠陥	—	
AT316	398	584	41.3	125    50	—	6.8	
AT316L	374	634	43.4	153    82	180° 曲げ無欠陥	5.1	
AT309	449	603	38.4	102    25	—	—	
AT309L	421	583	40.1	126    28	—	—	

● 溶接条件の参考例

板厚(mm)	開 先 形 状	溶 接 条 件				
		ワイヤ径 mm	電 流 A	電 圧 V	ワイヤ送り速度 cm/分	溶接速度 cm/分
2~5		1.2, 1.6	80~100	12~15	100~400	4~18
6~10		1.2, 1.6	120~200	13~18	100~600	4~15
11~20		1.2, 1.6	120~220	13~21	100~800	4~15