

ステンレス鋼 Stainless Steel	ニッケル・ニッケル合金 Ni & Ni Alloy	銅・銅合金 Cu & Cu Alloy	その他 金属 for Other Metals
---------------------------	------------------------------	------------------------	----------------------------

ステンレス鋼 Stainless Steel	ニッケル・ニッケル合金 Ni & Ni Alloy	銅・銅合金 Cu & Cu Alloy	その他 金属 for Other Metals
---------------------------	------------------------------	------------------------	----------------------------

## タセト 原子力用TIG溶加棒及びワイヤシリーズ

銘 柄	識別色	該 当 規 格		化 学			
		JIS	AWS	C	Si	Mn	P
TG308ULC-R*	赤	YS308L	ER308L	≤0.020	≤0.65	1.0 ~2.5	≤0.03
AT308ULC-R	—	— 例		0.012	0.28	1.65	0.003
TG308ULC	赤	YS308L	ER308L	≤0.020	≤0.65	1.0 ~2.5	≤0.03
AT308ULC	—	— 例		0.015	0.34	1.97	0.019
TG308L	赤	YS308L	ER308L	≤0.030	≤0.65	1.0 ~2.5	≤0.03
AT308L	—	— 例		0.016	0.44	1.82	0.023
TG308	黄	YS308	ER308	≤0.08	≤0.65	1.0 ~2.5	≤0.03
AT308	—	— 例		0.046	0.47	1.95	0.025
TG316ULC-R*	緑	YS316L	ER316L	≤0.020	≤0.65	1.0 ~2.5	≤0.03
AT316ULC-R	—	— 例		0.014	0.33	2.18	0.010
TG316ULC*	緑	YS316L	ER316L	≤0.020	≤0.65	1.0 ~2.5	≤0.03
AT316ULC	—	— 例		0.015	0.38	1.79	0.021
TG316L	緑	YS316L	ER316L	≤0.030	≤0.65	1.0 ~2.5	≤0.03
AT316L	—	— 例		0.020	0.45	1.98	0.022
TG316	白	YS316	ER316	≤0.08	≤0.65	1.0 ~2.5	≤0.03
AT316	—	— 例		0.045	0.48	1.76	0.025

(TG=手動TIG溶接用棒, AT=自動TIG溶接用ワイヤ)

成 分 (%)	成 分 (%)						フェライト量 DeLong	用 途
	S	Ni	Cr	Mo	Co	Cu		
≤0.03	9.0 ~11.0	19.5 ~22.0	≤0.20	—	—	≤0.30	—	再処理施設用及び 一般原子力用
0.001	10.81	20.12	0.01	0.01	0.04	0.018	9.7FN	
≤0.03	9.0 ~11.0	19.5 ~22.0	≤0.20	—	≤0.75	—	—	
0.004	9.78	19.68	0.09	0.04	0.09	0.020	10.8FN	
≤0.03	9.0 ~11.0	19.5 ~22.0	≤0.20	—	≤0.75	—	—	
0.002	9.73	19.71	0.05	0.26	0.03	0.017	11.7FN	
≤0.03	9.0 ~11.0	19.5 ~22.0	≤0.20	—	≤0.75	—	—	
0.004	9.28	19.68	0.04	0.20	0.03	0.019	10.2FN	
≤0.03	11.0 ~14.0	18.0 ~20.0	2.0 ~3.0	—	≤0.75	—	—	
0.003	13.11	19.12	2.21	0.07	0.04	0.022	6.8FN	
≤0.03	11.0 ~14.0	18.0 ~20.0	2.0 ~3.0	—	≤0.75	—	—	
0.002	12.41	19.72	2.36	0.07	0.04	0.014	12.3FN	
≤0.03	11.0 ~14.0	18.0 ~20.0	2.0 ~3.0	—	≤0.75	—	—	
0.003	12.23	19.39	2.29	0.22	0.27	0.018	11.0FN	
≤0.03	11.0 ~14.0	18.0 ~20.0	2.0 ~3.0	—	≤0.75	—	—	
0.004	12.26	19.30	2.21	0.28	0.26	0.030	8.0FN	