

ステンレス鋼  
Stainless Steel

ニッケル・ニッケル合金  
Ni & Ni Alloy

銅・銅合金  
Cu & Cu Alloy

その他 金属  
for Other Metals

識別色

端面	茶
側面	桃

# TGHsC-22\*

規格/JIS SNI6022 該当

AWS ERNiCrMo-10 該当

● 用途及び特徴 Applications and Characteristics

タセトTGHsC-22は、酸化性の環境での耐食性を向上させたTIG溶加棒です。ハステロイC-22の溶接をはじめ、腐食性の厳しい酸化性、還元性の酸に対する耐食性を要求される石油化学及び各種化学装置の機器などの溶接に使用されます。

● 溶加棒の化学成分 Chemical Composition of Welding Rod (%)

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cu
JIS 規格	≤0.01	≤0.1	≤0.5	≤0.020	≤0.015	49.0≤	≤0.5
一 例	0.006	0.02	0.20	0.01	0.01	57.1	0.07

化学成分	Cr	Fe	Mo	Co	V	W
JIS 規格	20.0~22.5	2.0~6.0	12.5~14.5	≤2.5	≤0.3	2.5~3.5
一 例	21.10	4.4	13.3	0.90	0.03	2.9

● 溶着金属の機械的性質 Mechanical Properties of All Weld Metal

機械的性質	0.2%耐力 MPa	引張強さ MPa	4D 伸び %
一 例	422	834	48

● 溶着金属の耐食性 Corrosion Resistance of All Weld Metal (g/m<sup>2</sup>·h)

腐食減量の一例	1.5%塩酸 (沸騰)	10%硫酸 (沸騰)	10%硝酸 (沸騰)
	0.27	0.28	0.02

● 溶加棒寸法と適正使用電流 Sizes Available and Recommended Currents (DCEN)

棒 径 (mm)	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6
棒 長 (mm)	1000				
電 流 (A)	50~120		100~200		