

ステンレス鋼
Stainless Steel

ニッケル・ニッケル合金
Ni & Ni Alloy

銅・銅合金
Cu & Cu Alloy

その他 金属
for Other Metals

GE960

(エバジュール被覆TIG溶加棒)

● 用途及び特徴 Applications and Characteristics

タセトGE960は、エバジュール用TIG溶加棒で、純銅や黄銅の溶接にも用いられる他、炭素鋼上への肉盛溶接にも使用されます。

エバジュール心線に、特殊なフラックスを被覆することにより、TIG溶接時の湯流れを良くし、ブローホール等の欠陥を防止しています。

● 使用上の要点 Notes on Usage

多層溶接をする場合には、必ず各溶接毎にピーニングを行って、結晶粒の粗大化を防止するようにして下さい。

● 溶着金属の化学成分 Chemical Composition of All Weld Metal (%)

| 化学成分 | Cu | Si | Mn | Pb |
|------|-----|---------|---------|-------|
| 当社規格 | Rem | 1.5~3.0 | 0.8~1.2 | ≤0.02 |
| 一 例 | Rem | 2.37 | 1.04 | Tr |

● 溶加棒寸法と適正使用電流 Sizes Available and Recommended Currents (DCEN)

| 棒 径 (mm) | 2.6 | 3.2 | 4.0 | 5.0 |
|------------|--------|---------|---------|---------|
| 棒 長 (mm) | 1000 | | | |
| 電 流 (A) | 80~150 | 100~200 | 200~350 | 350~450 |
| Ar流量 (L/分) | 7~15 | 7~15 | 10~15 | 15~20 |

被覆
エバジュール
溶接棒

フラックス
入りワイヤ

TIG
溶加材

MIG
ワイヤ

サブ
マージアル
溶接棒

その他
溶接材料