

ステンレス鋼 Stainless Steel	ニッケル・ニッケル合金 Ni & Ni Alloy	銅・銅合金 Cu & Cu Alloy	その他金属 for Other Metals
---------------------------	------------------------------	------------------------	---------------------------

規格/JIS TS318-FB0

GFW318L*

●用途及び特徴 Applications and Characteristics

タセトGFW318Lは、18Cr-12Ni-2 Mo-NbまたはTi入りステンレス鋼用の溶接材料で、希硫酸などの非酸化性の酸及び塩類に対する耐食性に優れているとともにNbを含むため、耐硫酸腐食にも優れた性質を持っております。

●使用上の要点 Notes on Usage

○資料F 2をご参照下さい。

●溶着金属の化学成分 Chemical Composition of All Weld Metal (%)

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb+Ta
JIS 規格	≤0.08*	≤1.0	0.5~2.5	≤0.04	≤0.03	11.0 ~14.0	17.0 ~20.0	2.0 ~3.0	≤0.5	8×C~1.0
一例	0.027	0.61	1.14	0.021	0.006	13.12	19.80	2.29	0.02	0.34

※ 当社規格 ≤0.04

●溶着金属のフェライト量 Ferrite Content of All Weld Metal

方法	Schaeffler 組織図による	DeLong 組織図による	Ferrite Scope による
一例	7.7%	12.8FN	13%

●溶着金属の機械的性質 Mechanical Properties of All Weld Metal

機械的性質	0.2%耐力 MPa	引張強さ MPa	5D 伸び %	吸収エネルギー J
JIS 規格	—	520≤	20≤	—
一例	478	564	35.0	47 (0°C)