

ステンレス鋼
Stainless Steel

ニッケル・ニッケル合金
Ni & Ni Alloy

銅・銅合金
Cu & Cu Alloy

その他金属
for Other Metals

GFW316L

規格/JIS TS316L-FB0

AWS E316LT0-1 該当

認定/NK, LR, ABS, NV, GL

●用途及び特徴 Applications and Characteristics

タセトGFW316Lは、SUS316、SUS316Lの溶接に使用します。低炭素なため、溶接のままでも耐粒界腐食性がすぐれており、固溶化熱処理の不可能な場所に使用されます。

●使用上の要点 Notes on Usage

○資料F 2をご参照下さい。

●溶着金属の化学成分 Chemical Composition of All Weld Metal (%)

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
JIS 規格	≤0.04	≤1.0	0.5~2.5	≤0.04	≤0.03	11.0~14.0	17.0~20.0	2.0~3.0	≤0.5
一 例	0.026	0.52	1.46	0.024	0.006	12.22	18.44	2.69	0.04

●溶着金属のフェライト量 Ferrite Content of All Weld Metal

方 法	Schaeffler 組織図による	DeLong 組織図による	Ferrite Scope による
一 例	6.6%	10.8FN	13%

●溶着金属の機械的性質 Mechanical Properties of All Weld Metal

機械的性質	0.2%耐力 MPa	引張強さ MPa	5D 伸び %	吸収エネルギー J
JIS 規格	—	485≤	25≤	—
一 例	416	522	38.0	57 (0℃)

●溶着金属の耐食性 (一例) Corrosion Resistance of All Weld Metal (Typical)

○5%硫酸腐食試験 5% Sulfuric Acid Test : 5.57g/m²・h

○硫酸・硫酸銅腐食試験 Copper Sulfate-Sulfuric Acid Test (650℃×2h)

: 180° 曲げ欠陥発生なし 180° bend without any defects