

ステンレス鋼
Stainless Steel

ニッケル・ニッケル合金
Ni & Ni Alloy

銅・銅合金
Cu & Cu Alloy

その他 金属
for Other Metals

規格/JIS TS316-FB0
AWS E316T0-1該当

GFW316

●用途及び特徴 Applications and Characteristics

タセトGFW316は、SUS316の溶接に使用します。酢酸、希硫酸などの非酸化性の酸及び塩類に対する耐食性にすぐれています。

●使用上の要点 Notes on Usage

○資料F 2をご参照下さい。

●溶着金属の化学成分 Chemical Composition of All Weld Metal (%)

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
JIS 規格	≤0.08	≤1.0	0.5~2.5	≤0.04	≤0.03	11.0~14.0	17.0~20.0	2.0~3.0	≤0.5
一 例	0.036	0.54	1.24	0.020	0.007	11.80	18.87	2.25	0.05

●溶着金属のフェライト量 Ferrite Content of All Weld Metal

方 法	Schaeffler 組織図による	DeLong 組織図による	Ferrite Scope による
一 例	7.3%	12.1FN	13%

●溶着金属の機械的性質 Mechanical Properties of All Weld Metal

機械的性質	0.2%耐力 MPa	引張強さ MPa	5D 伸び %	吸収エネルギー J
JIS 規格	—	520≤	25≤	—
一 例	392	556	43.0	55 (0℃)

●溶着金属の耐食性 (一例) Corrosion Resistance of All Weld Metal (Typical)

○5%硫酸腐食試験 5% Sulfuric Acid Test : 7.78g/m²・h