

規格 / AWS E309LCbT0-1 該当

# GFW309CbL

## 用途及び特徴

タセトGFW309CbLは、347の肉盛金属を得る場合の初層溶接に使用されます。

## 使用上の要点

資料「ステンレス鋼フラックス入りワイヤ」をご参照ください。

## 溶着金属の化学成分

(mass%)

	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Nb+Ta
AWS 規格	0.04	1.0	0.5 ~ 2.5	0.04	0.03	12.0 ~ 14.0	22.0 ~ 25.0	0.7 ~ 1.00
一例	0.030	0.34	1.27	0.021	0.003	12.81	23.46	0.75

## 溶着金属のフェライト量 (一例)

Schaeffler の組織図 による	DeLong の組織図 による	WRC-1992 の組織図 による	フェライトスコープ による
10.8%	>18FN	18.2FN	22%

## 溶着金属の機械的性質

	0.2%耐力 N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び %
AWS 規格	-	520	30
一例	427	579	36