

ステンレス鋼
Stainless Steel

ニッケル・ニッケル合金
Ni & Ni Alloy

銅・銅合金
Cu & Cu Alloy

その他金属
for Other Metals

GFW308L3*

規格/JIS TS308L-FB0

AWS E308LT0-1 該当

●用途及び特徴 Applications and Characteristics

タセトGFW308L3は、GFW308Lと同様な用途に用いられますが、炭素量を0.030%以下に低減していますので、さらに耐粒界腐食性が良好になっています。

●使用上の要点 Notes on Usage

○資料F2をご参照下さい。

●溶着金属の化学成分 Chemical Composition of All Weld Metal (%)

| 化学成分 | C | Si | Mn | P | S | Ni | Cr | Mo | Cu |
|-------|--------|------|---------|-------|-------|----------|-----------|------|------|
| JIS規格 | ≤0.04* | ≤1.0 | 0.5~2.5 | ≤0.04 | ≤0.03 | 9.0~12.0 | 18.0~21.0 | ≤0.5 | ≤0.5 |
| 一例 | 0.018 | 0.53 | 1.37 | 0.016 | 0.004 | 9.73 | 19.10 | 0.02 | 0.02 |

※ 当社規格 ≤0.030

●溶着金属のフェライト量 Ferrite Content of All Weld Metal

| 方法 | Schaeffler 組織図による | DeLong 組織図による | Ferrite Scope による |
|----|-------------------|---------------|-------------------|
| 一例 | 9.0% | 11.6FN | 10% |

●溶着金属の機械的性質 Mechanical Properties of All Weld Metal

| 機械的性質 | 0.2%耐力 MPa | 引張強さ MPa | 5D 伸び % | 吸収エネルギー J |
|-------|---------------|-------------|------------|--------------|
| JIS規格 | — | 520≤ | 30≤ | — |
| 一例 | 384 | 585 | 39.0 | 35 (-196℃) |

●溶着金属の耐食性 (一例) Corrosion Resistance of All Weld Metal (Typical)

○65%硝酸腐食試験 65% Nitric Acid Test : 0.00073 in./month (0.21g/m²·h)

○硫酸・硫酸銅腐食試験 Copper Sulfate-Sulfuric Acid Test (650℃×2h)

: 180° 曲げ欠陥発生なし 180° bend without any defects