

ステンレス鋼
Stainless Steel

ニッケル・ニッケル合金
Ni & Ni Alloy

銅・銅合金
Cu & Cu Alloy

その他 金属
for Other Metals

GFW82

規格/JIS TNi6082-PB0 該当
AWS TNi6082-04 該当

● 用途及び特徴 Applications and Characteristics

タセトGFW82は、インコネル600・601の溶接、インコネルとニッケル・インコロイ・ステンレス鋼・低合金及び炭素鋼との異材溶接、ステンレス鋼とニッケル・低合金及び炭素鋼との異材溶接、インコネルクラッド材のクラッド側の溶接及び炭素鋼への肉盛溶接など広範囲にわたり使用されます。耐熱、低温及び耐食の用途に適しております。

● 使用上の要点 Notes on Usage

○ クレータはクレータ処理するか、グラインダーで除去して下さい。

● 溶着金属の化学成分 Chemical Composition of All Weld Metal (%)

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Fe	Mo	Cu	Ti	Nb
JIS規格	≤0.10	≤0.50	2.5 ~3.5	≤0.030	≤0.015	67.0≤	18.0 ~22.0	≤3.0	≤2.0	≤0.5	≤0.75	2.0 ~3.0
一 例	0.016	0.37	3.00	0.004	0.003	72.31	21.00	0.62	0.004	<0.01	0.15	2.33

● 溶着金属の機械的性質 Mechanical Properties of All Weld Metal

機械的性質	0.2%耐力 MPa	引張強さ MPa	5D 伸び %
JIS 規格	360≤	550≤	22≤
一 例	422	675	41

