

ステンレス鋼  
Stainless Steel

ニッケル・ニッケル合金  
Ni & Ni Alloy

銅・銅合金  
Cu & Cu Alloy

その他 金属  
for Other Metals

# GFW625

規格/JIS TNi6625-PB0 該当  
AWS TNi6625-04 該当

## ● 用途及び特徴 Applications and Characteristics

タセトGFW625は、インコネル601・625、インコロイ800・825の共金溶接、インコネルとインコロイ・ステンレス鋼・低合金鋼及び炭素鋼との異材溶接、インコネル625及びインコロイ825クラッド材のクラッド側の溶接及び炭素鋼への肉盛溶接に使用されます。

## ● 使用上の要点 Notes on Usage

○ クレータはクレータ処理するか、グラインダーで除去して下さい。

## ● 溶着金属の化学成分 Chemical Composition of All Weld Metal (%)

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Fe	Mo	Cu	Ti	Nb
JIS規格	≤0.10	≤0.50	≤0.50	≤0.020	≤0.015	58.0≤	20.0 ~23.0	≤5.0	8.0 ~10.0	≤0.5	≤0.40	3.15 ~4.15
一 例	0.047	0.42	0.38	0.005	0.003	62.78	21.23	1.20	9.74	<0.01	0.12	3.84

## ● 溶着金属の機械的性質 Mechanical Properties of All Weld Metal

機械的性質	0.2%耐力 MPa	引張強さ MPa	5D 伸び %
JIS 規格	420≤	690≤	22≤
一 例	504	797	32