

ステンレス鋼
Stainless Steel

ニッケル・ニッケル合金
Ni & Ni Alloy

銅・銅合金
Cu & Cu Alloy

その他 金属
for Other Metals

識別色

端面	紫
側面	黒

13CrNiMo

● 用途及び特徴 Applications and Characteristics

タセト13CrNiMoは、13CrにNi, Moを添加した、靱性及び硬さの高い硬化肉盛溶接棒です、溶着金属は、マルテンサイト+炭化物の組織で、耐熱、耐食性に優れた性能を示しますので、剪断刃の刃先、スクルーコンベヤのエッジ、軽衝撃の機械部品及び耐熱、耐食性を必要とするバルブシート面等の肉盛溶接に用いられます。

● 使用上の要点 Notes on Usage

- 使用前に150℃～200℃で1時間程度の乾燥を実施して下さい。
- 溶接する際は、母材を100～300℃に予熱し、溶接中は200～300℃に保持し溶接を行って下さい。
- 溶接後は、出来るだけ徐冷を行って下さい。

● 溶着金属の化学成分 Chemical Composition of All Weld Metal (%)

化学成分	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
当社規格	0.1～0.3	≤1.0	≤1.0	≤0.04	≤0.03	12.0～14.0	1.0～2.0	≤2.0
一 例	0.14	0.59	0.61	0.020	0.003	12.36	1.43	1.02

● 溶着金属の硬さ Hardness of All Weld Metal

溶接のままの硬さ : 450 ≤ HV
500℃ × 3 h後の硬さ : 400 ≤ HV

● 溶接棒寸法と適正使用電流 Sizes Available and Recommended Currents (AC or DCEP)

棒 径 (mm)	3.2	4.0	5.0	6.0
電 流 (A)	80～110	120～150	160～210	200～240