

資料4 - 1 ステンレス鋼溶接材料の算出例

【算出例(1)】(ステンレス鋼被覆アーク溶接棒の場合)

本算出例では、ヒュームについては移動量が把握できる場合は「土壌への排出及び廃棄物」、移動量が把握できない場合は「大気への排出」として、スラグ、スパッタ及び残材についてはすべて「廃棄物」として算出しています。

次のような溶接工程における排出量、移動量の算出方法の例を示します。

(設備の概要)

工程...溶接材料 RNY316L, シールドガス CO₂ を用いて溶接

使用原料...溶接材料 RNY316L

溶接材料 RNY316L の年間取扱量...10 トン

溶接材料 RNY316L に含まれる指定化学物質...クロム及び3価クロム化合物(以下, Cr), ニッケル(以下, Ni), マンガン及びその化合物(以下, Mn), モリブデン及びその化合物(以下, Mo)

以下の算出例では、指定化学物質の含有率は該当銘柄のMSDS記載値をご利用ください。残材率、溶着金属への移行率及びヒュームへの移行率については、貴社でデータをお持ちでない場合、それぞれ別表1-1, 別表1-2, 別表2及び別表3を参考にしてください。ヒュームの土壌への排出率は貴社のデータをご使用ください。

溶接材料中の Cr の含有率...17%

溶接材料中の Ni の含有率...10%

溶接材料中の Mn の含有率...2.0%

溶接材料中の Mo の含有率...1.5%

溶接材料 RNY316L の残材率...14%

溶接材料 RNY316L の Cr の溶着金属への移行率...85%

溶接材料 RNY316L の Ni の溶着金属への移行率...98%

溶接材料 RNY316L の Mn の溶着金属への移行率...50%

溶接材料 RNY316L の Mo の溶着金属への移行率...98%

溶接材料 RNY316L のヒュームの土壌への排出率...1%

溶接材料 RNY316L の Cr のヒュームへの移行率...0.4%

溶接材料 RNY316L の Ni のヒュームへの移行率...0.2%

溶接材料 RNY316L の Mn のヒュームへの移行率...2.0%

溶接材料 RNY316L の Mo のヒュームへの移行率...0.2%

なお、以下の算出に記載してあるアルファベットは、「資料3 - 1 溶接工程用作業シート【算出例】」に示されているアルファベットに対応しています。

(1) 溶接材料 RNY316L 中に含まれる指定化学物質の年間取扱量の算出

溶接材料 RNY316L に含まれる指定化学物質の年間取扱量は、MSDS記載値より算出します。

$$\begin{aligned}(\text{Cr の年間取扱量:F}) &= (\text{溶接材料 RNY316L の年間取扱量:D}) \times (\text{Cr 含有率:E}) \div 100 \\ &= 10 \text{ トン/年} \times 1,000\text{kg/トン} \times 17\% \div 100 \\ &= 1,700\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Ni の年間取扱量:F}) &= (\text{溶接材料 RNY316L の年間取扱量:D}) \times (\text{Ni 含有率:E}) \div 100 \\ &= 10 \text{ トン/年} \times 1,000\text{kg/トン} \times 10\% \div 100 \\ &= 1,000\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Mn の年間取扱量:F}) &= (\text{溶接材料 RNY316L の年間取扱量:D}) \times (\text{Mn 含有率:E}) \div 100 \\ &= 10 \text{ トン/年} \times 1,000\text{kg/トン} \times 2.0\% \div 100 \\ &= 200\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Mo の年間取扱量:F}) &= (\text{溶接材料 RNY316L の年間取扱量:D}) \times (\text{Mo 含有率:E}) \div 100 \\ &= 10 \text{ トン/年} \times 1,000\text{kg/トン} \times 1.5\% \div 100 \\ &= 150\text{kg/年}\end{aligned}$$

資料4 - 1 ステンレス鋼溶接材料の算出例

(2) 残材中に含まれる指定化学物質の含有量の算出

残材中に含まれる指定化学物質の含有量は、残材の成分が溶接材料と同一であり、残材率が上記の値であることから、次のように算出します。(別表1-1参照)

$$\begin{aligned}(\text{残材中の Cr の含有量: I}) &= (\text{Cr の年間取扱量: F}) \times (\text{溶接材料の残材率: H}) \div 100 \\ &= 1,700\text{kg/年} \times 14\% \div 100 \\ &= 238\text{kg/年} \\ (\text{残材中の Ni の含有量: I}) &= (\text{Ni の年間取扱量: F}) \times (\text{溶接材料の残材率: H}) \div 100 \\ &= 1,000\text{kg/年} \times 14\% \div 100 \\ &= 140\text{kg/年} \\ (\text{残材中の Mn の含有量: I}) &= (\text{Mn の年間取扱量: F}) \times (\text{溶接材料の残材率: H}) \div 100 \\ &= 200\text{kg/年} \times 14\% \div 100 \\ &= 28\text{kg/年} \\ (\text{残材中の Mo の含有量: I}) &= (\text{Mo の年間取扱量: F}) \times (\text{溶接材料の残材率: H}) \div 100 \\ &= 150\text{kg/年} \times 14\% \div 100 \\ &= 21\text{kg/年}\end{aligned}$$

(3) 指定化学物質の製造品としての搬出量の算出

溶接材料 RNY316L の溶接により、溶着金属に固定される指定化学物質量は、残材中に含まれる指定化学物質量が(2)の値であり、さらに溶着金属への移行率が上記の値であることから、次のように算出します。(別表2参照)

$$\begin{aligned}(\text{Cr の搬出量: K}) &= (\text{Cr の年間取扱量} - \text{残材中の Cr の含有量: F-I}) \\ &\quad \times (\text{Cr の溶着金属への移行率: J}) \div 100 \\ &= (1,700\text{kg/年} - 238\text{kg/年}) \times 85\% \div 100 \\ &= 1,242.70\text{kg/年} \\ (\text{Ni の搬出量: K}) &= (\text{Ni の年間取扱量} - \text{残材中の Ni の含有量: F-I}) \\ &\quad \times (\text{Ni の溶着金属への移行率: J}) \div 100 \\ &= (1,000\text{kg/年} - 140\text{kg/年}) \times 98\% \div 100 \\ &= 842.80\text{kg/年} \\ (\text{Mn の搬出量: K}) &= (\text{Mn の年間取扱量} - \text{残材中の Mn の含有量: F-I}) \\ &\quad \times (\text{Mn の溶着金属への移行率: J}) \div 100 \\ &= (200\text{kg/年} - 28\text{kg/年}) \times 50\% \div 100 \\ &= 86.00\text{kg/年} \\ (\text{Mo の搬出量: K}) &= (\text{Mo の年間取扱量} - \text{残材中の Mo の含有量: F-I}) \\ &\quad \times (\text{Mo の溶着金属への移行率: J}) \div 100 \\ &= (150\text{kg/年} - 21\text{kg/年}) \times 98\% \div 100 \\ &= 126.42\text{kg/年}\end{aligned}$$

(4) 指定化学物質のヒュームとしての排出量及び移動量の算出

溶接材料 RNY316L の溶接により、ヒュームとして移動及び排出される指定化学物質量は、残材中に含まれる指定化学物質量が(2)の値であり、さらに各指定化学物質のヒュームへの移行率が上記の値であることから、次のように算出します。(別表3参照)

$$\begin{aligned}(\text{Cr のヒュームとしての移動量及び排出量: N}) &= (\text{Cr の年間取扱量} - \text{残材中の Cr の含有量: F-I}) \times \\ &\quad (\text{Cr のヒュームへの移行率: M}) \div 100 \\ &= (1,700\text{kg/年} - 238\text{kg/年}) \times 0.4\% \div 100 \\ &= 5.85\text{kg/年}\end{aligned}$$

資料4 - 1 ステンレス鋼溶接材料の算出例

$$\begin{aligned}(\text{Ni のヒュームとしての移動量及び排出量:N}) &= (\text{Ni の年間取扱量 - 残材中の Ni の含有量:F-I}) \times \\ & (\text{Ni のヒュームへの移行率:M}) \div 100 \\ &= (1,000\text{kg/年} - 140\text{kg/年}) \times 0.2\% \div 100 \\ &= 1.72\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Mn のヒュームとしての移動量及び排出量:N}) &= (\text{Mn の年間取扱量 - 残材中の Mn の含有量:F-I}) \times \\ & (\text{Mn のヒュームへの移行率:M}) \div 100 \\ &= (200\text{kg/年} - 28\text{kg/年}) \times 2.0\% \div 100 \\ &= 3.44\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Mo のヒュームとしての移動量及び排出量:N}) &= (\text{Mo の年間取扱量 - 残材中の Mo の含有量:F-I}) \times \\ & (\text{Mo のヒュームへの移行率:M}) \div 100 \\ &= (150\text{kg/年} - 21\text{kg/年}) \times 0.2\% \div 100 \\ &= 0.26\text{g/年}\end{aligned}$$

(5) 指定化学物質の環境への排出量の算出

溶接材料、スラグ及び残材が液体状で漏洩、浸透されることはありません。また、ヒュームは溶接時には大気中に排出された後、冷却されて落下します。その後、集められたヒュームは廃棄物(粉じん)としての移動となり、地面に落下し放置されたヒュームは土壌への排出として算出します。

また、溶接材料、スラグおよびヒュームが水域に廃棄されることはほとんどなく、また、水に溶け出すことがないため、水域への排出量は0kg/年となります。

(5A) ヒュームの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できる場合

指定化学物質がヒュームとして土壌へ排出される量の算出は、溶接材料 RNY316L の溶接により、ヒュームとして移動及び排出される指定化学物質量が(4)の値であり、さらに、ヒュームの土壌への排出率を1%と仮定すると、次のように算出します。

$$\begin{aligned}(\text{Cr のヒュームとしての土壌への排出量:Q}) &= (\text{Cr のヒュームとしての移動量及び排出量:N}) \times \\ & (\text{ヒュームの土壌への排出率:P}) \div 100 \\ &= 5.85\text{kg/年} \times 1\% \div 100 = 0.06\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Ni のヒュームとしての土壌への排出量:Q}) &= (\text{Ni のヒュームとしての移動量及び排出量:N}) \times \\ & (\text{ヒュームの土壌への排出率:P}) \div 100 \\ &= 1.72\text{kg/年} \times 1\% \div 100 = 0.02\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Mn のヒュームとしての土壌への排出量:Q}) &= (\text{Mn のヒュームとしての移動量及び排出量:N}) \times \\ & (\text{ヒュームの土壌への排出率:P}) \div 100 \\ &= 3.44\text{kg/年} \times 1\% \div 100 = 0.03\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Mo のヒュームとしての土壌への排出量:Q}) &= (\text{Mo のヒュームとしての移動量及び排出量:N}) \times \\ & (\text{ヒュームの土壌への排出率:P}) \div 100 \\ &= 0.26\text{g/年} \times 1\% \div 100 = 0.00\text{kg/年}\end{aligned}$$

(5B) ヒュームの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できない場合

指定化学物質がヒュームとして土壌へ排出される量の算出は、ヒュームの土壌への排出率が把握できる場合には、(5A)のように算出します。しかしながら、一般的にヒュームの廃棄物としての移動量及び土壌への排出量を把握することは困難である場合が多く、またヒュームが一旦は大気へ排出されているので、ヒュームの全量(100%)を大気への排出として考え、(4)の算出値を大気への排出量とします。

$$\begin{aligned}(\text{Cr のヒュームとしての大気への排出量:S}) &= (\text{Cr のヒュームとしての移動量及び排出量:N}) = 5.85\text{kg/年} \\ (\text{Ni のヒュームとしての大気への排出量:S}) &= (\text{Ni のヒュームとしての移動量及び排出量:N}) = 1.72\text{kg/年} \\ (\text{Mn のヒュームとしての大気への排出量:S}) &= (\text{Mn のヒュームとしての移動量及び排出量:N}) = 3.44\text{kg/年} \\ (\text{Mo のヒュームとしての大気への排出量:S}) &= (\text{Mo のヒュームとしての移動量及び排出量:N}) = 0.26\text{kg/年}\end{aligned}$$

資料4 - 1 ステンレス鋼溶接材料の算出例

(6) 指定化学物質の廃棄物に含まれる量の算出

(6A) ヒュ - ムの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できる場合

溶接において、溶着金属となり製造品として搬出される量及びヒュ - ムが土壌へ排出される量を除いては、全て廃棄物として、次のように算出します。

$$\begin{aligned}(\text{Cr の廃棄物としての移動量:R}) &= (\text{Cr の年間取扱量:F}) - (\text{Cr の搬出量:K}) - \\ &\quad (\text{Cr のヒュ - ムとしての土壌への排出量:Q}) \\ &= 1,700\text{kg/年} - 1,242.70\text{kg/年} - 0.06\text{kg/年} \\ &= 457.24\text{kg/年} \\ (\text{Ni の廃棄物としての移動量:R}) &= (\text{Ni の年間取扱量:F}) - (\text{Ni の搬出量:K}) - \\ &\quad (\text{Ni のヒュ - ムとしての土壌への排出量:Q}) \\ &= 1,000\text{kg/年} - 842.80\text{kg/年} - 0.02\text{kg/年} \\ &= 157.18\text{kg/年} \\ (\text{Mn の廃棄物としての移動量:R}) &= (\text{Mn の年間取扱量:F}) - (\text{Mn の搬出量:K}) - \\ &\quad (\text{Mn のヒュ - ムとしての土壌への排出量:Q}) \\ &= 200\text{kg/年} - 86.00\text{kg/年} - 0.03\text{kg/年} \\ &= 113.97\text{kg/年} \\ (\text{Mo の廃棄物としての移動量:R}) &= (\text{Mo の年間取扱量:F}) - (\text{Mo の搬出量:K}) - \\ &\quad (\text{Mo のヒュ - ムとしての土壌への排出量:Q}) \\ &= 150\text{kg/年} - 126.42\text{kg/年} - 0.00\text{kg/年} \\ &= 23.58\text{kg/年}\end{aligned}$$

(6B) ヒュ - ムの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できない場合

溶接において、溶着金属となり製造品として搬出される量及びヒュ - ムが大気へ排出される量を除いては、全て廃棄物として、次のように算出します。

$$\begin{aligned}(\text{Cr の廃棄物としての移動量:T}) &= (\text{Cr の年間取扱量:F}) - (\text{Cr の搬出量:K}) - \\ &\quad (\text{Cr のヒュ - ムとしての移動量及び排出量:S}) \\ &= 1,700\text{kg/年} - 1,242.70\text{kg/年} - 5.85\text{kg/年} \\ &= 451.45\text{kg/年} \\ (\text{Ni の廃棄物としての移動量:T}) &= (\text{Ni の年間取扱量:F}) - (\text{Ni の搬出量:K}) - \\ &\quad (\text{Ni のヒュ - ムとしての移動量及び排出量:S}) \\ &= 1,000\text{kg/年} - 842.80\text{kg/年} - 1.72\text{kg/年} \\ &= 155.48\text{kg/年} \\ (\text{Mn の廃棄物としての移動量:T}) &= (\text{Mn の年間取扱量:F}) - (\text{Mn の搬出量:K}) - \\ &\quad (\text{Mn のヒュ - ムとしての移動量及び排出量:S}) \\ &= 200\text{kg/年} - 86.00\text{kg/年} - 3.44\text{kg/年} \\ &= 110.56\text{kg/年} \\ (\text{Mo の廃棄物としての移動量:T}) &= (\text{Mo の年間取扱量:F}) - (\text{Mo の搬出量:K}) - \\ &\quad (\text{Mo のヒュ - ムとしての移動量及び排出量:S}) \\ &= 150\text{kg/年} - 126.42\text{kg/年} - 0.26\text{kg/年} \\ &= 23.32\text{kg/年}\end{aligned}$$

資料4 - 1 ステンレス鋼溶接材料の算出例

(7) 本工程における排出量, 移動量の集計

(7A) ヒュ - ムの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できる場合

- ・Crのヒュ - ムとしての土壌への排出量: $Z = Q = 0.06\text{kg/年}$
- ・Niのヒュ - ムとしての土壌への排出量: $Z = Q = 0.02\text{kg/年}$
- ・Mnのヒュ - ムとしての土壌への排出量: $Z = Q = 0.03\text{kg/年}$
- ・Moのヒュ - ムとしての土壌への排出量: $Z = Q = 0.00\text{kg/年}$
- ・Crの廃棄物としての移動量: $AA = R = 457.24\text{kg/年}$
- ・Niの廃棄物としての移動量: $AA = R = 157.18\text{kg/年}$
- ・Mnの廃棄物としての移動量: $AA = R = 113.97\text{kg/年}$
- ・Moの廃棄物としての移動量: $AA = R = 23.58\text{kg/年}$

(7B) ヒュ - ムの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できない場合

- ・Crのヒュ - ムとしての大気への排出量: $AE = S = 5.85\text{kg/年}$
- ・Niのヒュ - ムとしての大気への排出量: $AE = S = 1.72\text{kg/年}$
- ・Mnのヒュ - ムとしての大気への排出量: $AE = S = 3.44\text{kg/年}$
- ・Moのヒュ - ムとしての大気への排出量: $AE = S = 0.26\text{g/年}$
- ・Crの廃棄物としての移動量: $AI = T = 451.45\text{kg/年}$
- ・Niの廃棄物としての移動量: $AI = T = 155.48\text{kg/年}$
- ・Mnの廃棄物としての移動量: $AI = T = 110.56\text{kg/年}$
- ・Moの廃棄物としての移動量: $AI = T = 23.32\text{kg/年}$

資料4 - 1 ステンレス鋼溶接材料の算出例

【算出例(2)】(ステンレス鋼アーク溶接フラックス入りワイヤの場合)

本算出例では、ヒュームについては移動量が把握できる場合は「土壌への排出及び廃棄物」、移動量が把握できない場合は「大気への排出」として、スラグ、スパッタ及び残材についてはすべて「廃棄物」として算出しています。

次のような溶接工程における排出量、移動量の算出方法の例を示します。

(設備の概要)

工程...溶接材料 GFW316L, シールドガス CO₂ を用いて溶接

使用原料...溶接材料 GFW316L

溶接材料 GFW316L の年間取扱量...10トン

溶接材料 GFW316L に含まれる指定化学物質...クロム及び3価クロム化合物(以下, Cr), ニッケル(以下, Ni), マンガン及びその化合物(以下, Mn), モリブデン及びその化合物(以下, Mo)

以下の算出例では、指定化学物質の含有率は該当銘柄のMSDS記載値をご利用ください。残材率、溶着金属への移行率及びヒュームへの移行率については、貴社でデータをお持ちでない場合、それぞれ別表1-1, 別表1-2, 別表2及び別表3を参考にしてください。ヒュームの土壌への排出率は貴社のデータをご使用ください。

溶接材料中のCrの含有率...20%

溶接材料中のNiの含有率...12%

溶接材料中のMnの含有率...1.5%

溶接材料中のMoの含有率...2.5%

溶接材料 GFW316L の残材率...0.2%

溶接材料 GFW316L のCrの溶着金属への移行率...90%

溶接材料 GFW316L のNiの溶着金属への移行率...98%

溶接材料 GFW316L のMnの溶着金属への移行率...60%

溶接材料 GFW316L のMoの溶着金属への移行率...98%

溶接材料 GFW316L のヒュームの土壌への排出率...1%

溶接材料 GFW316L のCrのヒュームへの移行率...0.4%

溶接材料 GFW316L のNiのヒュームへの移行率...0.2%

溶接材料 GFW316L のMnのヒュームへの移行率...4.5%

溶接材料 GFW316L のMoのヒュームへの移行率...0.2%

なお、以下の算出に記載してあるアルファベットは、「資料3 - 1 溶接工程用作業シート【算出例】」に示されているアルファベットに対応しています。

(1) 溶接材料 GFW316L 中に含まれる指定化学物質の年間取扱量の算出

溶接材料 GFW316L に含まれる指定化学物質の年間取扱量は、MSDS記載値より算出します。

$$\begin{aligned}(\text{Cr の年間取扱量:F}) &= (\text{溶接材料 GFW316L の年間取扱量:D}) \times (\text{Cr 含有率:E}) \div 100 \\ &= 10 \text{ トン/年} \times 1,000\text{kg/トン} \times 20\% \div 100 \\ &= 2,000\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Ni の年間取扱量:F}) &= (\text{溶接材料 GFW316L の年間取扱量:D}) \times (\text{Ni 含有率:E}) \div 100 \\ &= 10 \text{ トン/年} \times 1,000\text{kg/トン} \times 12\% \div 100 \\ &= 1,200\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Mn の年間取扱量:F}) &= (\text{溶接材料 GFW316L の年間取扱量:D}) \times (\text{Mn 含有率:E}) \div 100 \\ &= 10 \text{ トン/年} \times 1,000\text{kg/トン} \times 1.5\% \div 100 \\ &= 150\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Mo の年間取扱量:F}) &= (\text{溶接材料 GFW316L の年間取扱量:D}) \times (\text{Mo 含有率:E}) \div 100 \\ &= 10 \text{ トン/年} \times 1,000\text{kg/トン} \times 2.5\% \div 100 \\ &= 250\text{kg/年}\end{aligned}$$

資料4 - 1 ステンレス鋼溶接材料の算出例

(2) 残材中に含まれる指定化学物質の含有量の算出

残材中に含まれる指定化学物質の含有量は、残材の成分が溶接材料と同一であり、残材率が上記の値であることから、次のように算出します。(別表1-1参照)

$$\begin{aligned}(\text{残材中の Cr の含有量: I}) &= (\text{Cr の年間取扱量: F}) \times (\text{溶接材料の残材率: H}) \div 100 \\ &= 2,000\text{kg/年} \times 0.2\% \div 100 \\ &= 4.00\text{kg/年} \\ (\text{残材中の Ni の含有量: I}) &= (\text{Ni の年間取扱量: F}) \times (\text{溶接材料の残材率: H}) \div 100 \\ &= 1,200\text{kg/年} \times 0.2\% \div 100 \\ &= 2.40\text{kg/年} \\ (\text{残材中の Mn の含有量: I}) &= (\text{Mn の年間取扱量: F}) \times (\text{溶接材料の残材率: H}) \div 100 \\ &= 150\text{kg/年} \times 0.2\% \div 100 \\ &= 0.30\text{kg/年} \\ (\text{残材中の Mo の含有量: I}) &= (\text{Mo の年間取扱量: F}) \times (\text{溶接材料の残材率: H}) \div 100 \\ &= 250\text{kg/年} \times 0.2\% \div 100 \\ &= 0.50\text{kg/年}\end{aligned}$$

(3) 指定化学物質の製造品としての搬出量の算出

溶接材料 GFW316L の溶接により、溶着金属に固定される指定化学物質量は、残材中に含まれる指定化学物質量が(2)の値であり、さらに溶着金属への移行率が上記の値であることから、次のように算出します。(別表2参照)

$$\begin{aligned}(\text{Cr の搬出量: K}) &= (\text{Cr の年間取扱量} - \text{残材中の Cr の含有量: F-I}) \\ &\quad \times (\text{Cr の溶着金属への移行率: J}) \div 100 \\ &= (2,000\text{kg/年} - 4.00\text{kg/年}) \times 90\% \div 100 \\ &= 1,796.40\text{kg/年} \\ (\text{Ni の搬出量: K}) &= (\text{Ni の年間取扱量} - \text{残材中の Ni の含有量: F-I}) \\ &\quad \times (\text{Ni の溶着金属への移行率: J}) \div 100 \\ &= (1,200\text{kg/年} - 2.40\text{kg/年}) \times 98\% \div 100 \\ &= 1,173.65\text{kg/年} \\ (\text{Mn の搬出量: K}) &= (\text{Mn の年間取扱量} - \text{残材中の Mn の含有量: F-I}) \\ &\quad \times (\text{Mn の溶着金属への移行率: J}) \div 100 \\ &= (150\text{kg/年} - 0.30\text{kg/年}) \times 60\% \div 100 \\ &= 89.82\text{kg/年} \\ (\text{Mo の搬出量: K}) &= (\text{Mo の年間取扱量} - \text{残材中の Mo の含有量: F-I}) \\ &\quad \times (\text{Mo の溶着金属への移行率: J}) \div 100 \\ &= (250\text{kg/年} - 0.50\text{kg/年}) \times 98\% \div 100 \\ &= 244.51\text{kg/年}\end{aligned}$$

(4) 指定化学物質のヒュームとしての排出量及び移動量の算出

溶接材料 GFW316L の溶接により、ヒュームとして移動及び排出される指定化学物質量は、残材中に含まれる指定化学物質量が(2)の値であり、さらに各指定化学物質のヒュームへの移行率が上記の値であることから、次のように算出します。(別表3参照)

$$\begin{aligned}(\text{Cr のヒュームとしての移動量及び排出量: N}) &= (\text{Cr の年間取扱量} - \text{残材中の Cr の含有量: F-I}) \times \\ &\quad (\text{Cr のヒュームへの移行率: M}) \div 100 \\ &= (2,000\text{kg/年} - 4.00\text{kg/年}) \times 0.4\% \div 100 \\ &= 7.98\text{kg/年}\end{aligned}$$

資料4 - 1 ステンレス鋼溶接材料の算出例

$$\begin{aligned}(\text{Ni のヒュームとしての移動量及び排出量: N}) &= (\text{Ni の年間取扱量} - \text{残材中の Ni の含有量: F-l}) \times \\ & \quad (\text{Ni のヒュームへの移行率: M}) \div 100 \\ &= (1,200\text{kg/年} - 2.40\text{kg/年}) \times 0.2\% \div 100 \\ &= 2.40\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Mn のヒュームとしての移動量及び排出量: N}) &= (\text{Mn の年間取扱量} - \text{残材中の Mn の含有量: F-l}) \times \\ & \quad (\text{Mn のヒュームへの移行率: M}) \div 100 \\ &= (150\text{kg/年} - 0.30\text{kg/年}) \times 4.5\% \div 100 \\ &= 6.74\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Mo のヒュームとしての移動量及び排出量: N}) &= (\text{Mo の年間取扱量} - \text{残材中の Mo の含有量: F-l}) \times \\ & \quad (\text{Mo のヒュームへの移行率: M}) \div 100 \\ &= (250\text{kg/年} - 0.50\text{kg/年}) \times 0.2\% \div 100 \\ &= 0.50\text{g/年}\end{aligned}$$

(5) 指定化学物質の環境への排出量の算出

溶接材料、スラグ及び残材が液体状態で漏洩、浸透されることはありません。また、ヒュームは溶接時には大気中に排出された後、冷却されて落下します。その後、集められたヒュームは廃棄物(粉じん)としての移動となり、地面に落下し放置されたヒュームは土壌への排出として算出します。

また、溶接材料、スラグおよびヒュームが水域に廃棄されることはほとんどなく、また、水に溶け出すことがないため、水域への排出量は0kg/年となります。

(5A) ヒュームの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できる場合

指定化学物質がヒュームとして土壌へ排出される量の算出は、溶接材料 GFW316L の溶接により、ヒュームとして移動及び排出される指定化学物質量が(4)の値であり、さらに、ヒュームの土壌への排出率を1%と仮定すると、次のように算出します。

$$\begin{aligned}(\text{Cr のヒュームとしての土壌への排出量: Q}) &= (\text{Cr のヒュームとしての移動量及び排出量: N}) \times \\ & \quad (\text{ヒュームの土壌への排出率: P}) \div 100 \\ &= 7.98\text{kg/年} \times 1\% \div 100 = 0.08\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Ni のヒュームとしての土壌への排出量: Q}) &= (\text{Ni のヒュームとしての移動量及び排出量: N}) \times \\ & \quad (\text{ヒュームの土壌への排出率: P}) \div 100 \\ &= 2.40\text{kg/年} \times 1\% \div 100 = 0.02\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Mn のヒュームとしての土壌への排出量: Q}) &= (\text{Mn のヒュームとしての移動量及び排出量: N}) \times \\ & \quad (\text{ヒュームの土壌への排出率: P}) \div 100 \\ &= 6.74\text{kg/年} \times 1\% \div 100 = 0.07\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Mo のヒュームとしての土壌への排出量: Q}) &= (\text{Mo のヒュームとしての移動量及び排出量: N}) \times \\ & \quad (\text{ヒュームの土壌への排出率: P}) \div 100 \\ &= 0.50\text{g/年} \times 1\% \div 100 = 0.01\text{kg/年}\end{aligned}$$

(5B) ヒュームの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できない場合

指定化学物質がヒュームとして土壌へ排出される量の算出は、ヒュームの土壌への排出率が把握できる場合には、(5A)のように算出します。しかしながら、一般的にヒュームの廃棄物としての移動量及び土壌への排出量を把握することは困難である場合が多く、またヒュームが一旦は大気へ排出されているので、ヒュームの全量(100%)を大気への排出として考え、(4)の算出値を大気への排出量とします。

$$\begin{aligned}(\text{Cr のヒュームとしての大気への排出量: S}) &= (\text{Cr のヒュームとしての移動量及び排出量: N}) = 7.98\text{kg/年} \\ (\text{Ni のヒュームとしての大気への排出量: S}) &= (\text{Ni のヒュームとしての移動量及び排出量: N}) = 2.40\text{kg/年} \\ (\text{Mn のヒュームとしての大気への排出量: S}) &= (\text{Mn のヒュームとしての移動量及び排出量: N}) = 6.74\text{kg/年} \\ (\text{Mo のヒュームとしての大気への排出量: S}) &= (\text{Mo のヒュームとしての移動量及び排出量: N}) = 0.50\text{kg/年}\end{aligned}$$

資料4 - 1 ステンレス鋼溶接材料の算出例

(6) 指定化学物質の廃棄物に含まれる量の算出

(6A) ヒュ - ムの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できる場合

溶接において、溶着金属となり製造品として搬出される量及びヒュ - ムが土壌へ排出される量を除いては、全て廃棄物として、次のように算出します。

$$\begin{aligned}(\text{Cr の廃棄物としての移動量:R}) &= (\text{Cr の年間取扱量:F}) - (\text{Cr の搬出量:K}) - \\ &\quad (\text{Cr のヒュ - ムとしての土壌への排出量:Q}) \\ &= 2,000\text{kg/年} - 1,7896.40\text{kg/年} - 0.08\text{kg/年} \\ &= 203.52\text{kg/年} \\ (\text{Ni の廃棄物としての移動量:R}) &= (\text{Ni の年間取扱量:F}) - (\text{Ni の搬出量:K}) - \\ &\quad (\text{Ni のヒュ - ムとしての土壌への排出量:Q}) \\ &= 1,200\text{kg/年} - 1,173.65\text{kg/年} - 0.02\text{kg/年} \\ &= 26.33\text{kg/年} \\ (\text{Mn の廃棄物としての移動量:R}) &= (\text{Mn の年間取扱量:F}) - (\text{Mn の搬出量:K}) - \\ &\quad (\text{Mn のヒュ - ムとしての土壌への排出量:Q}) \\ &= 150\text{kg/年} - 89.82\text{kg/年} - 0.07\text{kg/年} \\ &= 60.11\text{kg/年} \\ (\text{Mo の廃棄物としての移動量:R}) &= (\text{Mo の年間取扱量:F}) - (\text{Mo の搬出量:K}) - \\ &\quad (\text{Mo のヒュ - ムとしての土壌への排出量:Q}) \\ &= 250\text{kg/年} - 244.51\text{kg/年} - 0.01\text{kg/年} \\ &= 5.48\text{kg/年}\end{aligned}$$

(6B) ヒュ - ムの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できない場合

溶接において、溶着金属となり製造品として搬出される量及びヒュ - ムが大気へ排出される量を除いては、全て廃棄物として、次のように算出します。

$$\begin{aligned}(\text{Cr の廃棄物としての移動量:T}) &= (\text{Cr の年間取扱量:F}) - (\text{Cr の搬出量:K}) - \\ &\quad (\text{Cr のヒュ - ムとしての移動量及び排出量:S}) \\ &= 2,000\text{kg/年} - 1,7896.40\text{kg/年} - 7.98\text{kg/年} \\ &= 195.62\text{kg/年} \\ (\text{Ni の廃棄物としての移動量:T}) &= (\text{Ni の年間取扱量:F}) - (\text{Ni の搬出量:K}) - \\ &\quad (\text{Ni のヒュ - ムとしての移動量及び排出量:S}) \\ &= 1,200\text{kg/年} - 1,173.65\text{kg/年} - 2.40\text{kg/年} \\ &= 23.95\text{kg/年} \\ (\text{Mn の廃棄物としての移動量:T}) &= (\text{Mn の年間取扱量:F}) - (\text{Mn の搬出量:K}) - \\ &\quad (\text{Mn のヒュ - ムとしての移動量及び排出量:S}) \\ &= 150\text{kg/年} - 89.82\text{kg/年} - 6.74\text{kg/年} \\ &= 53.44\text{kg/年} \\ (\text{Mo の廃棄物としての移動量:T}) &= (\text{Mo の年間取扱量:F}) - (\text{Mo の搬出量:K}) - \\ &\quad (\text{Mo のヒュ - ムとしての移動量及び排出量:S}) \\ &= 250\text{kg/年} - 244.51\text{kg/年} - 0.50\text{kg/年} \\ &= 4.99\text{kg/年}\end{aligned}$$

資料4 - 1 ステンレス鋼溶接材料の算出例

(7) 本工程における排出量, 移動量の集計

(7A) ヒュ - ムの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できる場合

- ・Crのヒュ - ムとしての土壌への排出量: $Z = Q = 0.08\text{kg/年}$
- ・Niのヒュ - ムとしての土壌への排出量: $Z = Q = 0.02\text{kg/年}$
- ・Mnのヒュ - ムとしての土壌への排出量: $Z = Q = 0.07\text{kg/年}$
- ・Moのヒュ - ムとしての土壌への排出量: $Z = Q = 0.01\text{kg/年}$
- ・Crの廃棄物としての移動量: $AA = R = 203.52\text{kg/年}$
- ・Niの廃棄物としての移動量: $AA = R = 26.33\text{kg/年}$
- ・Mnの廃棄物としての移動量: $AA = R = 60.11\text{kg/年}$
- ・Moの廃棄物としての移動量: $AA = R = 5.48\text{kg/年}$

(7B) ヒュ - ムの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できない場合

- ・Crのヒュ - ムとしての大気への排出量: $AE = S = 7.98\text{kg/年}$
- ・Niのヒュ - ムとしての大気への排出量: $AE = S = 2.40\text{kg/年}$
- ・Mnのヒュ - ムとしての大気への排出量: $AE = S = 6.74\text{kg/年}$
- ・Moのヒュ - ムとしての大気への排出量: $AE = S = 0.50\text{g/年}$
- ・Crの廃棄物としての移動量: $AI = T = 195.62\text{kg/年}$
- ・Niの廃棄物としての移動量: $AI = T = 23.95\text{kg/年}$
- ・Mnの廃棄物としての移動量: $AI = T = 53.44\text{kg/年}$
- ・Moの廃棄物としての移動量: $AI = T = 4.99\text{kg/年}$

資料4 - 1 ステンレス鋼溶接材料の算出例

【算出例(3)】(ステンレス鋼ミグ溶接ワイヤの場合)

本算出例では、ヒュームについては移動量が把握できる場合は「土壌への排出及び廃棄物」、移動量が把握できない場合は「大気への排出」として、スラグ、スパッタ及び残材についてはすべて「廃棄物」として算出しています。

次のような溶接工程における排出量、移動量の算出方法の例を示します。

(設備の概要)

工程...溶接材料 MG308L シールドガス Ar+2%O₂ を用いて溶接

使用原料...溶接材料 MG308L

溶接材料 MG308L の年間取扱量...10 トン

溶接材料 MG308L に含まれる指定化学物質...クロム及び3価クロム化合物(以下, Cr), ニッケル(以下, Ni), マンガン及びその化合物(以下, Mn)

以下の算出例では、指定化学物質の含有率は該当銘柄のMSDS記載値をご利用ください。残材率、溶着金属への移行率及びヒュームへの移行率については、貴社でデータをお持ちでない場合、それぞれ別表1-1, 別表1-2, 別表2 及び別表3を参考にしてください。ヒュームの土壌への排出率は貴社のデータをご使用ください。

溶接材料中の Cr の含有率...20%

溶接材料中の Ni の含有率...10%

溶接材料中の Mn の含有率...2.0%

溶接材料 MG308L の残材率...0.2%

溶接材料 MG308L の Cr の溶着金属への移行率...95%

溶接材料 MG308L の Ni の溶着金属への移行率...98%

溶接材料 MG308L の Mn の溶着金属への移行率...90%

溶接材料 MG308L のヒュームの土壌への排出率...1%

溶接材料 MG308L の Cr のヒュームへの移行率...0.4%

溶接材料 MG308L の Ni のヒュームへの移行率...0.2%

溶接材料 MG308L の Mn のヒュームへの移行率...2.0%

なお、以下の算出に記載してあるアルファベットは、「資料3 - 1 溶接工程用作業シート【算出例】」に示されているアルファベットに対応しています。

(1) 溶接材料 MG308L 中に含まれる指定化学物質の年間取扱量の算出

溶接材料 MG308L に含まれる指定化学物質の年間取扱量は、MSDS記載値より算出します。

$$\begin{aligned}(\text{Cr の年間取扱量:F}) &= (\text{溶接材料 MG308L の年間取扱量:D}) \times (\text{Cr 含有率:E}) \div 100 \\ &= 10 \text{ トン/年} \times 1,000\text{kg/トン} \times 20\% \div 100 \\ &= 2,000\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Ni の年間取扱量:F}) &= (\text{溶接材料 MG308L の年間取扱量:D}) \times (\text{Ni 含有率:E}) \div 100 \\ &= 10 \text{ トン/年} \times 1,000\text{kg/トン} \times 10\% \div 100 \\ &= 1,000\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Mn の年間取扱量:F}) &= (\text{溶接材料 MG308L の年間取扱量:D}) \times (\text{Mn 含有率:E}) \div 100 \\ &= 10 \text{ トン/年} \times 1,000\text{kg/トン} \times 2.0\% \div 100 \\ &= 200\text{kg/年}\end{aligned}$$

資料4 - 1 ステンレス鋼溶接材料の算出例

(2) 残材中に含まれる指定化学物質の含有量の算出

残材中に含まれる指定化学物質の含有量は、残材の成分が溶接材料と同一であり、残材率が上記の値であることから、次のように算出します。(別表1-1参照)

$$\begin{aligned}(\text{残材中の Cr の含有量: I}) &= (\text{Cr の年間取扱量: F}) \times (\text{溶接材料の残材率: H}) \div 100 \\ &= 2,000\text{kg/年} \times 0.2\% \div 100 \\ &= 4.00\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{残材中の Ni の含有量: I}) &= (\text{Ni の年間取扱量: F}) \times (\text{溶接材料の残材率: H}) \div 100 \\ &= 1,000\text{kg/年} \times 0.2\% \div 100 \\ &= 2.00\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{残材中の Mn の含有量: I}) &= (\text{Mn の年間取扱量: F}) \times (\text{溶接材料の残材率: H}) \div 100 \\ &= 200\text{kg/年} \times 0.20\% \div 100 \\ &= 0.40\text{kg/年}\end{aligned}$$

(3) 指定化学物質の製造品としての搬出量の算出

溶接材料 MG308L の溶接により、溶着金属に固定される指定化学物質量は、残材中に含まれる指定化学物質量が(2)の値であり、さらに溶着金属への移行率が上記の値であることから、次のように算出します。(別表2参照)

$$\begin{aligned}(\text{Cr の搬出量: K}) &= (\text{Cr の年間取扱量} - \text{残材中の含有量: F-I}) \\ &\quad \times (\text{Cr の溶着金属への移行率: J}) \div 100 \\ &= (2,000\text{kg/年} - 4.00\text{kg/年}) \times 95\% \div 100 \\ &= 1,896.20\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Ni の搬出量: K}) &= (\text{Ni の年間取扱量} - \text{残材中の含有量: F-I}) \\ &\quad \times (\text{Ni の溶着金属への移行率: J}) \div 100 \\ &= (1,000\text{kg/年} - 2.00\text{kg/年}) \times 98\% \div 100 \\ &= 978.04\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Mn の搬出量: K}) &= (\text{Mn の年間取扱量} - \text{残材中の含有量: F-I}) \\ &\quad \times (\text{Mn の溶着金属への移行率: J}) \div 100 \\ &= (200\text{kg/年} - 0.40\text{kg/年}) \times 90\% \div 100 \\ &= 179.64\text{kg/年}\end{aligned}$$

(4) 指定化学物質のヒュームとしての排出量及び移動量の算出

溶接材料 MG308L の溶接により、ヒュームとして移動及び排出される指定化学物質量は、残材の廃棄物としての移動量が(2)の値であり、さらに、各指定化学物質のヒュームへの移行率が上記の値であることから、次のように算出します。(別表3参照)

$$\begin{aligned}(\text{Cr のヒュームとしての移動量及び排出量: N}) &= (\text{Cr の年間取扱量} - \text{残材中の Cr の含有量: F-I}) \\ &\quad \times (\text{Cr のヒュームへの移行率: M}) \div 100 \\ &= (2,000\text{kg/年} - 4.00\text{kg/年}) \times 0.4\% \div 100 \\ &= 7.98\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Ni のヒュームとしての移動量及び排出量: N}) &= (\text{Ni の年間取扱量} - \text{残材中の含有量: F-I}) \\ &\quad \times (\text{Ni の溶着金属への移行率: M}) \div 100 \\ &= (1,000\text{kg/年} - 2.00\text{kg/年}) \times 0.2\% \div 100 \\ &= 2.00\text{kg/年}\end{aligned}$$

資料4 - 1 ステンレス鋼溶接材料の算出例

$$\begin{aligned}(\text{Mn のヒュームとしての移動量及び排出量:N}) &= (\text{Mn の年間取扱量} - \text{残材中の含有量:F-I}) \\ &\quad \times (\text{Mn の溶着金属への移行率:M}) \div 100 \\ &= (200\text{kg/年} - 0.40\text{kg/年}) \times 2.0\% \div 100 \\ &= 3.99\text{kg/年}\end{aligned}$$

(5) 指定化学物質の環境への排出量の算出

溶接材料、スラグ及び残材が液体状で漏洩、浸透されることはありません。また、ヒュームは溶接時には大気中に排出された後、冷却されて落下します。その後、集められたヒュームは廃棄物(粉じん)としての移動となり、地面に落下し放置されたヒュームは土壌への排出として算出します。

また、溶接材料、スラグ及びヒュームが水域に廃棄されることはほとんどなく、また、水に溶け出すことがないため、水域への排出量は 0kg/年となります。

(5A) ヒュームの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できる場合

指定化学物質がヒュームとして土壌へ排出される量の算出は、溶接材料 MG308L の溶接により、ヒュームとして移動及び排出される指定化学物質量が(4)の値であり、さらに、ヒュームの土壌への排出率を 1%と仮定すると、次のように算出します。

$$\begin{aligned}(\text{Cr のヒュームとしての土壌への排出量:Q}) &= (\text{Cr のヒュームとしての移動量及び排出量:N}) \\ &\quad \times (\text{ヒュームの土壌への排出率:P}) \div 100 \\ &= 7.98\text{kg/年} \times 1\% \div 100 \\ &= 0.08 \text{ kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Ni のヒュームとしての土壌への排出量:Q}) &= (\text{Ni のヒュームとしての移動量及び排出量:N}) \\ &\quad \times (\text{ヒュームの土壌への排出率:P}) \div 100 \\ &= 2.00\text{kg/年} \times 1\% \div 100 \\ &= 0.02 \text{ kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Mn のヒュームとしての土壌への排出量:Q}) &= (\text{Mn のヒュームとしての移動量及び排出量:N}) \\ &\quad \times (\text{ヒュームの土壌への排出率:P}) \div 100 \\ &= 3.99\text{kg/年} \times 1\% \div 100 \\ &= 0.04 \text{ kg/年}\end{aligned}$$

(5B) ヒュームの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できない場合

指定化学物質がヒュームとして土壌へ排出される量の算出は、ヒュームの土壌への排出率が把握できる場合には、(5A)のように算出します。しかしながら、一般的にヒュームの廃棄物としての移動量及び土壌への排出量を把握することは困難である場合が多く、またヒュームが一旦は大気へ排出されているので、ヒュームの全量(100%)を大気への排出として考え、(4)の算出値を大気への排出量とします。

$$\begin{aligned}(\text{Cr のヒュームとしての大気への排出量:S}) &= (\text{Cr のヒュームとしての移動量及び排出量:N}) = 7.98\text{kg/年} \\ (\text{Ni のヒュームとしての大気への排出量:S}) &= (\text{Ni のヒュームとしての移動量及び排出量:N}) = 2.00\text{kg/年} \\ (\text{Mn のヒュームとしての大気への排出量:S}) &= (\text{Mn のヒュームとしての移動量及び排出量:N}) = 3.99\text{kg/年}\end{aligned}$$

(6) 指定化学物質の廃棄物に含まれる量の算出

(6A) ヒュームの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できる場合

溶接において、溶着金属となり製造品として搬出される量及びヒュームが土壌へ排出される量を除いては、全て廃棄物として、次のように算出します。

資料4 - 1 ステンレス鋼溶接材料の算出例

$$\begin{aligned}(\text{Cr の廃棄物としての移動量: R}) &= (\text{Cr の年間取扱量: F}) - (\text{Cr の搬出量: K}) \\ &\quad - (\text{Cr のヒュームとしての土壌への排出量: Q}) \\ &= 2,000\text{kg/年} - 1,896.20\text{kg/年} - 0.08\text{kg/年} \\ &= 103.72\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Ni の廃棄物としての移動量: R}) &= (\text{Ni の年間取扱量: F}) - (\text{Ni の搬出量: K}) \\ &\quad - (\text{Ni のヒュームとしての土壌への排出量: Q}) \\ &= 1,000\text{kg/年} - 978.04\text{kg/年} - 0.02\text{kg/年} \\ &= 21.94\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Mn の廃棄物としての移動量: R}) &= (\text{Mn の年間取扱量: F}) - (\text{Mn の搬出量: K}) \\ &\quad - (\text{Mn のヒュームとしての土壌への排出量: Q}) \\ &= 200\text{kg/年} - 179.64\text{kg/年} - 0.04\text{kg/年} \\ &= 20.32\text{kg/年}\end{aligned}$$

(6B) ヒュームの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できない場合

溶接において、溶着金属となり製造品として搬出される量及びヒュームが大気へ排出される量を除いては、全て廃棄物として、次のように算出します。

$$\begin{aligned}(\text{Cr の廃棄物としての移動量: T}) &= (\text{Cr の年間取扱量: F}) - (\text{Cr の搬出量: K}) \\ &\quad - (\text{Cr のヒュームとしての移動量及び排出量: S}) \\ &= 2,000\text{kg/年} - 1,896.20\text{kg/年} - 7.98\text{g/年} \\ &= 95.82\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Ni の廃棄物としての移動量: T}) &= (\text{Ni の年間取扱量: F}) - (\text{Cr の搬出量: K}) \\ &\quad - (\text{Ni のヒュームとしての移動量及び排出量: S}) \\ &= 1,000\text{kg/年} - 978.04\text{kg/年} - 2.00\text{kg/年} \\ &= 19.96\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Mn の廃棄物としての移動量: T}) &= (\text{Mn の年間取扱量: F}) - (\text{Mn の搬出量: K}) \\ &\quad - (\text{Mn のヒュームとしての移動量及び排出量: S}) \\ &= 200\text{kg/年} - 179.64\text{kg/年} - 3.99\text{kg/年} \\ &= 16.37\text{kg/年}\end{aligned}$$

(7) 本工程における排出量、移動量の集計

(7A) ヒュームの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できる場合

- ・Cr のヒュームとしての土壌への排出量: $Z = Q = 0.08\text{kg/年}$
- ・Ni のヒュームとしての土壌への排出量: $Z = Q = 0.02\text{kg/年}$
- ・Mn のヒュームとしての土壌への排出量: $Z = Q = 0.04\text{kg/年}$
- ・Cr の廃棄物としての移動量: $AA = R = 103.72\text{kg/年}$
- ・Ni の廃棄物としての移動量: $AA = R = 21.94\text{kg/年}$
- ・Mn の廃棄物としての移動量: $AA = R = 20.32\text{kg/年}$

(7B) ヒュームの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できない場合

- ・Cr のヒュームとしての大気への排出量: $AE = S = 7.98\text{kg/年}$
- ・Ni のヒュームとしての大気への排出量: $AE = S = 2.00\text{kg/年}$
- ・Mn のヒュームとしての大気への排出量: $AE = S = 3.99\text{kg/年}$
- ・Cr の廃棄物としての移動量: $AI = T = 95.82\text{kg/年}$
- ・Ni の廃棄物としての移動量: $AI = T = 19.96\text{kg/年}$
- ・Mn の廃棄物としての移動量: $AI = T = 16.37\text{kg/年}$

資料4 - 1 ステンレス鋼溶接材料の算出例

【算出例(4)】(ステンレス鋼用ティグ溶接用溶加棒の場合)

本算出例では、ヒュームについては移動量が把握できる場合は「土壌への排出及び廃棄物」、移動量が把握できない場合は「大気への排出」として、スラグ、スパッタ及び残材についてはすべて「廃棄物」として算出しています。

次のような溶接工程における排出量、移動量の算出方法の例を示します。

(設備の概要)

工程...溶接材料 TG309L を用いて溶接

使用原料...溶接材料 TG309L

溶接材料 TG309L の年間取扱量...10 トン

溶接材料 TG309L に含まれる指定化学物質...クロム及び3価クロム化合物(以下, Cr), ニッケル(以下, Ni), マンガン及びその化合物(以下, Mn)

以下の算出例では、指定化学物質の含有率は該当銘柄のMSDS記載値をご利用ください。残材率、溶着金属への移行率及びヒュームへの移行率については、貴社でデータをお持ちでない場合、それぞれ別表1-1, 別表1-2, 別表2及び別表3を参考にしてください。ヒュームの土壌への排出率は貴社のデータをご使用ください。

溶接材料中の Cr の含有率...24%

溶接材料中の Ni の含有率...14%

溶接材料中の Mn の含有率...2.0%

溶接材料 TG309L の Cr の溶着金属への移行率...99.9%

溶接材料 TG309L の Ni の溶着金属への移行率...99.9%

溶接材料 TG309L の Mn の溶着金属への移行率...99.9%

溶接材料 TG309L のヒュームの土壌への排出率...1%

溶接材料 TG309L の Cr のヒュームへの移行率...0.1%

溶接材料 TG309L の Ni のヒュームへの移行率...0.1%

溶接材料 TG309L の Mn のヒュームへの移行率...0.1%

なお、以下の算出に記載してあるアルファベットは、「資料3 - 1 溶接工程用作業シート【算出例】」に示されているアルファベットに対応しています。

(1) 溶接材料 TG309L 中に含まれる指定化学物質の年間取扱量の算出

溶接材料 TG309L に含まれる指定化学物質の年間取扱量は、MSDS記載値より算出します。

$$\begin{aligned}(\text{Cr の年間取扱量:F}) &= (\text{溶接材料 TG309L の年間取扱量:D}) \times (\text{Cr 含有率:E}) \div 100 \\ &= 10 \text{ トン/年} \times 1,000\text{kg/トン} \times 24\% \div 100 \\ &= 2,400\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Ni の年間取扱量:F}) &= (\text{溶接材料 TG309L の年間取扱量:D}) \times (\text{Ni 含有率:E}) \div 100 \\ &= 10 \text{ トン/年} \times 1,000\text{kg/トン} \times 14\% \div 100 \\ &= 1,400\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Mn の年間取扱量:F}) &= (\text{溶接材料 TG309L の年間取扱量:D}) \times (\text{Mn 含有率:E}) \div 100 \\ &= 10 \text{ トン/年} \times 1,000\text{kg/トン} \times 2.0\% \div 100 \\ &= 200\text{kg/年}\end{aligned}$$

資料4 - 1 ステンレス鋼溶接材料の算出例

(2) 残材中に含まれる指定化学物質の含有量の算出

残材中に含まれる指定化学物質の含有量は、残材の成分が溶接材料と同一であり、残材率が上記の値であることから、次のように算出します。(別表1-1参照)

$$\begin{aligned}(\text{残材中の Cr の含有量: I}) &= (\text{Cr の年間取扱量: F}) \times (\text{溶接材料の残材率: H}) \div 100 \\ &= 2,400\text{kg/年} \times 10\% \div 100 \\ &= 240.00\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{残材中の Ni の含有量: I}) &= (\text{Ni の年間取扱量: F}) \times (\text{溶接材料の残材率: H}) \div 100 \\ &= 1,400\text{kg/年} \times 10\% \div 100 \\ &= 140.00\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{残材中の Mn の含有量: I}) &= (\text{Mn の年間取扱量: F}) \times (\text{溶接材料の残材率: H}) \div 100 \\ &= 200\text{kg/年} \times 10\% \div 100 \\ &= 20.00\text{kg/年}\end{aligned}$$

(3) 指定化学物質の製造品としての搬出量の算出

溶接材料 TG309L の溶接により、溶着金属に固定される指定化学物質量は、残材中に含まれる指定化学物質量が(2)の値であり、さらに溶着金属への移行率が上記の値であることから、次のように算出します。(別表2参照)

$$\begin{aligned}(\text{Cr の搬出量: K}) &= (\text{Cr の年間取扱量} - \text{残材中の含有量: F-I}) \\ &\quad \times (\text{Cr の溶着金属への移行率: J}) \div 100 \\ &= (2,400\text{kg/年} - 240.00\text{kg/年}) \times 99.9\% \div 100 \\ &= 2,157.84\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Ni の搬出量: K}) &= (\text{Ni の年間取扱量} - \text{残材中の含有量: F-I}) \\ &\quad \times (\text{Ni の溶着金属への移行率: J}) \div 100 \\ &= (1,400\text{kg/年} - 140.00\text{kg/年}) \times 99.9\% \div 100 \\ &= 1,258.74\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Mn の搬出量: K}) &= (\text{Mn の年間取扱量} - \text{残材中の含有量: F-I}) \\ &\quad \times (\text{Mn の溶着金属への移行率: J}) \div 100 \\ &= (200\text{kg/年} - 20.00\text{kg/年}) \times 99.9\% \div 100 \\ &= 179.82\text{kg/年}\end{aligned}$$

(4) 指定化学物質のヒュームとしての排出量及び移動量の算出

溶接材料 TG309L の溶接により、ヒュームとして移動及び排出される指定化学物質量は、残材の廃棄物としての移動量が(2)の値であり、さらに、各指定化学物質のヒュームへの移行率が上記の値であることから、次のように算出します。(別表3参照)

$$\begin{aligned}(\text{Cr のヒュームとしての移動量及び排出量: N}) &= (\text{Cr の年間取扱量} - \text{残材中の Cr の含有量: F-I}) \\ &\quad \times (\text{Cr のヒュームへの移行率: M}) \div 100 \\ &= (2,400\text{kg/年} - 240.00\text{kg/年}) \times 0.1\% \div 100 \\ &= 2.16\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Ni のヒュームとしての移動量及び排出量: N}) &= (\text{Ni の年間取扱量} - \text{残材中の含有量: F-I}) \\ &\quad \times (\text{Ni の溶着金属への移行率: M}) \div 100 \\ &= (1,400\text{kg/年} - 140.00\text{kg/年}) \times 0.1\% \div 100 \\ &= 1.26\text{kg/年}\end{aligned}$$

資料4 - 1 ステンレス鋼溶接材料の算出例

$$\begin{aligned}(\text{Mn のヒュームとしての移動量及び排出量:N}) &= (\text{Mn の年間取扱量} - \text{残材中の含有量:F-I}) \\ &\quad \times (\text{Mn の溶着金属への移行率:M}) \div 100 \\ &= (200\text{kg/年} - 20.00\text{kg/年}) \times 0.1\% \div 100 \\ &= 0.18\text{kg/年}\end{aligned}$$

(5) 指定化学物質の環境への排出量の算出

溶接材料、スラグ及び残材が液体状で漏洩、浸透されることはありません。また、ヒュームは溶接時には大気中に排出された後、冷却されて落下します。その後、集められたヒュームは廃棄物(粉じん)としての移動となり、地面に落下し放置されたヒュームは土壌への排出として算出します。

また、溶接材料、スラグ及びヒュームが水域に廃棄されることはほとんどなく、また、水に溶け出すことがないため、水域への排出量は 0kg/年となります。

(5A) ヒュームの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できる場合

指定化学物質がヒュームとして土壌へ排出される量の算出は、溶接材料 TG309L の溶接により、ヒュームとして移動及び排出される指定化学物質量が(4)の値であり、さらに、ヒュームの土壌への排出率を 1%と仮定すると、次のように算出します。

$$\begin{aligned}(\text{Cr のヒュームとしての土壌への排出量:Q}) &= (\text{Cr のヒュームとしての移動量及び排出量:N}) \\ &\quad \times (\text{ヒュームの土壌への排出率:P}) \div 100 \\ &= 2.16\text{kg/年} \times 1\% \div 100 \\ &= 0.02 \text{ kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Ni のヒュームとしての土壌への排出量:Q}) &= (\text{Ni のヒュームとしての移動量及び排出量:N}) \\ &\quad \times (\text{ヒュームの土壌への排出率:P}) \div 100 \\ &= 1.26\text{kg/年} \times 1\% \div 100 \\ &= 0.01 \text{ kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Mn のヒュームとしての土壌への排出量:Q}) &= (\text{Mn のヒュームとしての移動量及び排出量:N}) \\ &\quad \times (\text{ヒュームの土壌への排出率:P}) \div 100 \\ &= 0.18\text{kg/年} \times 1\% \div 100 \\ &= 0.00 \text{ kg/年}\end{aligned}$$

(5B) ヒュームの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できない場合

指定化学物質がヒュームとして土壌へ排出される量の算出は、ヒュームの土壌への排出率が把握できる場合には、(5A)のように算出します。しかしながら、一般的にヒュームの廃棄物としての移動量及び土壌への排出量を把握することは困難である場合が多く、またヒュームが一旦は大気へ排出されているので、ヒュームの全量(100%)を大気への排出として考え、(4)の算出値を大気への排出量とします。

$$\begin{aligned}(\text{Cr のヒュームとしての大気への排出量:S}) &= (\text{Cr のヒュームとしての移動量及び排出量:N}) = 2.16\text{kg/年} \\ (\text{Ni のヒュームとしての大気への排出量:S}) &= (\text{Ni のヒュームとしての移動量及び排出量:N}) = 1.26\text{kg/年} \\ (\text{Mn のヒュームとしての大気への排出量:S}) &= (\text{Mn のヒュームとしての移動量及び排出量:N}) = 0.18\text{kg/年}\end{aligned}$$

(6) 指定化学物質の廃棄物に含まれる量の算出

(6A) ヒュームの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できる場合

溶接において、溶着金属となり製造品として搬出される量及びヒュームが土壌へ排出される量を除いては、全て廃棄物として、次のように算出します。

資料4 - 1 ステンレス鋼溶接材料の算出例

$$\begin{aligned}(\text{Cr の廃棄物としての移動量: R}) &= (\text{Cr の年間取扱量: F}) - (\text{Cr の搬出量: K}) \\ &\quad - (\text{Cr のヒュームとしての土壌への排出量: Q}) \\ &= 2,400\text{kg/年} - 2,157.84\text{kg/年} - 0.02\text{kg/年} \\ &= 242.14\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Ni の廃棄物としての移動量: R}) &= (\text{Ni の年間取扱量: F}) - (\text{Ni の搬出量: K}) \\ &\quad - (\text{Ni のヒュームとしての土壌への排出量: Q}) \\ &= 1,400\text{kg/年} - 1,258.74\text{kg/年} - 0.01\text{kg/年} \\ &= 141.25\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Mn の廃棄物としての移動量: R}) &= (\text{Mn の年間取扱量: F}) - (\text{Mn の搬出量: K}) \\ &\quad - (\text{Mn のヒュームとしての土壌への排出量: Q}) \\ &= 200\text{kg/年} - 179.82\text{kg/年} - 0.00\text{kg/年} \\ &= 20.18\text{kg/年}\end{aligned}$$

(6B) ヒュームの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できない場合

溶接において、溶着金属となり製造品として搬出される量及びヒュームが大気へ排出される量を除いては、全て廃棄物として、次のように算出します。

$$\begin{aligned}(\text{Cr の廃棄物としての移動量: T}) &= (\text{Cr の年間取扱量: F}) - (\text{Cr の搬出量: K}) \\ &\quad - (\text{Cr のヒュームとしての移動量及び排出量: S}) \\ &= 2,400\text{kg/年} - 2,157.84\text{kg/年} - 2.16\text{g/年} \\ &= 95.82\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Ni の廃棄物としての移動量: T}) &= (\text{Ni の年間取扱量: F}) - (\text{Cr の搬出量: K}) \\ &\quad - (\text{Ni のヒュームとしての移動量及び排出量: S}) \\ &= 1,400\text{kg/年} - 1,258.74\text{kg/年} - 1.26\text{kg/年} \\ &= 140.00\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Mn の廃棄物としての移動量: T}) &= (\text{Mn の年間取扱量: F}) - (\text{Mn の搬出量: K}) \\ &\quad - (\text{Mn のヒュームとしての移動量及び排出量: S}) \\ &= 200\text{kg/年} - 179.82\text{kg/年} - 0.18\text{kg/年} \\ &= 20.00\text{kg/年}\end{aligned}$$

(7) 本工程における排出量、移動量の集計

(7A) ヒュームの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できる場合

- ・Cr のヒュームとしての土壌への排出量: $Z = Q = 0.02\text{kg/年}$
- ・Ni のヒュームとしての土壌への排出量: $Z = Q = 0.01\text{kg/年}$
- ・Mn のヒュームとしての土壌への排出量: $Z = Q = 0.00\text{kg/年}$
- ・Cr の廃棄物としての移動量: $AA = R = 242.14\text{kg/年}$
- ・Ni の廃棄物としての移動量: $AA = R = 141.25\text{kg/年}$
- ・Mn の廃棄物としての移動量: $AA = R = 20.18\text{kg/年}$

(7B) ヒュームの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できない場合

- ・Cr のヒュームとしての大気への排出量: $AE = S = 2.16\text{kg/年}$
- ・Ni のヒュームとしての大気への排出量: $AE = S = 1.26\text{kg/年}$
- ・Mn のヒュームとしての大気への排出量: $AE = S = 0.18\text{kg/年}$
- ・Cr の廃棄物としての移動量: $AI = T = 240.00\text{kg/年}$
- ・Ni の廃棄物としての移動量: $AI = T = 140.00\text{kg/年}$
- ・Mn の廃棄物としての移動量: $AI = T = 20.00\text{kg/年}$

資料4 - 1 ステンレス鋼溶接材料の算出例

【算出例(5)】(ステンレス鋼サブマージアーク溶接用ソリッドワイヤによる肉盛溶接の場合)

本算出例では、スラグ、スパッタ及び残材についてはすべて「廃棄物」として算出しています。なお、サブマージアーク溶接による肉盛溶接ではヒュームが発生しませんので、これを算出対象から除外しております。

次のような溶接工程における排出量、移動量の算出方法の例を示します。

(設備の概要)

工程...サブマージアーク溶接用ソリッドワイヤ UW316L とフラックス TUF300 を用いての肉盛溶接

使用原料...溶接材料 UW316L 及びフラックス TUF300

溶接材料及びフラックスの年間取扱量...UW316L: 10 トン

TUF300: 15 トン

溶接材料及びフラックスに含まれる指定化学物質...UW316L: クロム及び3価クロム化合物(以下, Cr), ニッケル(以下, Ni), マンガン及びその化合物(以下, Mn), モリブデン及びその化合物(以下, Mo)

TUF300: Cr

以下の算出例では、指定化学物質の含有率は該当銘柄のMSDS記載値をご利用ください。残材率及び溶着金属への移行率については、貴社でデータをお持ちでない場合、それぞれ別表 1-1、別表 1-3 及び別表 2 を参考にしてください。

溶接材料及びフラックス中の Cr の含有量...UW316L: 19%, TUF300: 3.0%

溶接材料及びフラックス中の Ni の含有量...UW316L: 12%, TUF300: 0%

溶接材料及びフラックス中の Mn の含有量...UW316L: 2.0%, TUF300: 0%

溶接材料及びフラックス中の Mo の含有量...UW316L: 2.5%, TUF300: 0%

溶接材料及びフラックスの残材率...UW316L: 0.8%, TUF300: 0%

溶接材料及びフラックスの Cr の溶着金属への移行率...UW316L: 95%, TUF300: 35%

溶接材料及びフラックスの Ni の溶着金属への移行率...UW316L: 99%

溶接材料及びフラックスの Mn の溶着金属への移行率...UW316L: 70%

溶接材料及びフラックスの Mo の溶着金属への移行率...UW316L: 99%

溶接材料及びフラックスのヒュームの土壌への排出率...UW316L: 0%

溶接材料及びフラックスのヒュームへの移行率...UW316L: 0%, TUF300: 0%

なお、以下の算出に記載してあるアルファベットは、「資料3 - 1 溶接工程用作業シート[算出例]」に示されているアルファベットに対応しています。

(1) 溶接材料 UW316L 及びフラックス TUF300 中に含まれる指定化学物質の年間取扱量の算出

溶接材料 UW316L 及びフラックス TUF300 中に含まれる指定化学物質の年間取扱量は、MSDS記載値より算出します。

$$\begin{aligned} \text{UW316L} \quad (\text{Cr の年間取扱量: F}) &= (\text{溶接材料 UW316L の年間取扱量: D}) \times (\text{Cr 含有量: E}) \div 100 \\ &= 10 \text{ トン/年} \times 1,000\text{kg/トン} \times 19\% \div 100 = 1,900\text{kg/年} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} (\text{Ni の年間取扱量: F}) &= (\text{溶接材料 UW316L の年間取扱量: D}) \times (\text{Ni 含有量: E}) \div 100 \\ &= (10 \text{ トン/年} \times 1,000\text{kg/トン} \times 12\% \div 100 = 1,200\text{kg/年} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} (\text{Mn の年間取扱量: F}) &= (\text{溶接材料 UW316L の年間取扱量: D}) \times (\text{Mn 含有量: E}) \div 100 \\ &= 10 \text{ トン/年} \times 1,000\text{kg/トン} \times 2.0\% \div 100 = 200\text{kg/年} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} (\text{Mo の年間取扱量: F}) &= (\text{溶接材料 UW316L の年間取扱量: D}) \times (\text{Mo 含有量: E}) \div 100 \\ &= 10 \text{ トン/年} \times 1,000\text{kg/トン} \times 2.5\% \div 100 = 250\text{kg/年} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{TUF300} \quad (\text{Cr の年間取扱量: F}) &= (\text{フラックス TUF300 の年間取扱量: D}) \times (\text{Cr 含有量: E}) \div 100 \\ &= 15 \text{ トン/年} \times 1,000\text{kg/トン} \times 3.0\% \div 100 = 450\text{kg/年} \end{aligned}$$

資料4 - 1 ステンレス鋼溶接材料の算出例

(2) 残材中に含まれる指定化学物質の含有量の算出

残材中に含まれる指定化学物質の含有量は、残材の成分が溶接材料と同一であり、残材率が上記の値であることから、次のように算出します。(別表 1-1 参照)

$$\begin{aligned}\text{UW316L} \quad (\text{残材中の Cr の含有量: I}) &= (\text{Cr の年間取扱量: F}) \times (\text{溶接材料の残材率: H}) \div 100 \\ &= 1,900\text{kg/年} \times 0.8\% \div 100 \\ &= 15.20\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{残材中の Ni の含有量: I}) &= (\text{Ni の年間取扱量: F}) \times (\text{溶接材料の残材率: H}) \div 100 \\ &= 1,200\text{kg/年} \times 0.8\% \div 100 \\ &= 9.60\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{残材中の Mn の含有量: I}) &= (\text{Mn の年間取扱量: F}) \times (\text{溶接材料の残材率: H}) \div 100 \\ &= 200\text{kg/年} \times 0.8\% \div 100 \\ &= 1.60\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{残材中の Mo の含有量: I}) &= (\text{Mo の年間取扱量: F}) \times (\text{溶接材料の残材率: H}) \div 100 \\ &= 250\text{kg/年} \times 0.8\% \div 100 \\ &= 2.00\text{kg/年}\end{aligned}$$

TUF300 残材中に含まれる指定化学物質の含有量は、残材率が上記の値であることから、いずれも 0kg/年となります。

(3) 指定化学物質の製造品としての搬出量の算出

溶接材料 UW316L 及びフラックス TUF300 を用いた肉盛溶接により、肉盛溶接金属として固定される指定化学物質量は、残材中に含まれる指定化学物質が(2)の値であり、さらに溶着金属への移行率が上記の値であることから、次のように算出します。(別表 2 参照)

$$\begin{aligned}\text{UW316L} \quad (\text{Cr の搬出量: K}) &= (\text{Cr の年間取扱量} - \text{残材中の Cr の含有量: F - I}) \\ &\quad \times (\text{Cr の溶着金属への移行率: J}) \div 100 \\ &= (1,900\text{kg/年} - 15.20\text{kg/年}) \times 95\% \div 100 = 1,790.56\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Ni の搬出量: K}) &= (\text{Ni の年間取扱量} - \text{残材中の Ni の含有量: F - I}) \\ &\quad \times (\text{Ni の溶着金属への移行率: J}) \div 100 \\ &= (1,200\text{kg/年} - 9.60\text{kg/年}) \times 99\% \div 100 = 1,178.50\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Mn の搬出量: K}) &= (\text{Mn の年間取扱量} - \text{残材中の Mn の含有量: F - I}) \\ &\quad \times (\text{Mn の溶着金属への移行率: J}) \div 100 \\ &= (200\text{kg/年} - 1.60\text{kg/年}) \times 70\% \div 100 = 133.88\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Mo の搬出量: K}) &= (\text{Mo の年間取扱量} - \text{残材中の Mo の含有量: F - I}) \\ &\quad \times (\text{Mo の溶着金属への移行率: J}) \div 100 \\ &= (250\text{kg/年} - 2.00\text{kg/年}) \times 99\% \div 100 = 245.52\text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{TUF300} \quad (\text{Cr の搬出量: K}) &= (\text{Cr の年間取扱量} - \text{残材中の Cr の含有量: F - I}) \\ &\quad \times (\text{Cr の溶着金属への移行率: J}) \div 100 \\ &= (450\text{kg/年} - 0\text{kg/年}) \times 35\% \div 100 = 157.50\text{kg/年}\end{aligned}$$

(4) 指定化学物質のヒュームとしての排出量及び移動量の算出

溶接材料 UW316L 及びフラックス TUF300 を用いた肉盛溶接ではヒュームが発生しませんので、指定化学物質のヒュームとしての排出量及び移動量は 0kg/年となります。

資料4 - 1 ステンレス鋼溶接材料の算出例

(5) 指定化学物質の環境への排出量の算出

溶接材料、スラグ及び残材が液体状で漏洩、浸透されることはありません。また、溶接材料及びスラグが水域に廃棄されることはほとんどなく、また、水に溶け出すことがないため、水域への排出量は0kg/年となります。溶接材料 UW316L 及びフラックス TUF300 の溶接では、ヒュームの排出量及び移動量が0kg/年であるため、土壌及び大気への排出量も0kg/年となります。

(6) 指定化学物質の廃棄物に含まれる量の算出

溶接において、肉盛溶接金属となり製造品として搬出される量を除いては、全て廃棄物として、次のように移動量を算出します。

$$\begin{aligned} \text{UW316L (Cr の廃棄物としての移動量: R)} &= (\text{Cr の年間取扱量: F}) - (\text{Cr の搬出量: K}) \\ &= 1,900\text{kg/年} - 1,790.56\text{kg/年} = 109.44\text{kg/年} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} (\text{Ni の廃棄物としての移動量: R}) &= (\text{Ni の年間取扱量: F}) - (\text{Ni の搬出量: K}) \\ &= 1,200\text{kg/年} - 1,178.50\text{ kg/年} = 20.72\text{kg/年} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} (\text{Mn の廃棄物としての移動量: R}) &= (\text{Mn の年間取扱量: F}) - (\text{Mn の搬出量: K}) \\ &= 200\text{kg/年} - 138.88\text{ kg/年} = 61.12\text{kg/年} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} (\text{Mo の廃棄物としての移動量: R}) &= (\text{Mo の年間取扱量: F}) - (\text{Mo の搬出量: K}) \\ &= 250\text{kg/年} - 245.52\text{ kg/年} = 4.48\text{kg/年} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{TUF300 (Cr の廃棄物としての移動量: R)} &= (\text{Cr の年間取扱量: F}) - (\text{Cr の搬出量: K}) \\ &= 450\text{kg/年} - 157.50\text{kg/年} = 292.50\text{ kg/年} \end{aligned}$$

(7) 本工程における排出量、移動量の集計

UW316L ・Cr の廃棄物としての移動量: AA = R = 109.44kg/年
 ・Ni の廃棄物としての移動量: AA = R = 21.50kg/年
 ・Mn の廃棄物としての移動量: AA = R = 61.12kg/年
 ・Mo の廃棄物としての移動量: AA = R = 4.48kg/年

TUF300 ・Cr の廃棄物としての移動量: AA = R = 292.50kg/年