

识别颜色

| | |
|----|----|
| 端面 | 黄绿 |
| 侧面 | — |

TG309L

型号/JIS YS309L
符合 AWS ER309L

●用途和特征

TASETO TG309L 填充丝与 TG309 相同,可用于碳钢、低合金钢与不锈钢的异种钢焊接。因为含碳量低,也适用于超低碳不锈钢堆焊时底层焊接。

●使用要点

见参考资料 C3。

●填充丝的化学成分

(%)

| 化学成分 | C | Si | Mn | P | S | Ni | Cr | Mo | Cu |
|--------|-------|-------|---------|-------|-------|-----------|-----------|-------|-------|
| JIS 标准 | ≤0.03 | ≤0.65 | 1.0~2.5 | ≤0.03 | ≤0.03 | 12.0~14.0 | 23.0~25.0 | ≤0.75 | ≤0.75 |
| 一例 | 0.015 | 0.53 | 1.78 | 0.009 | 0.010 | 13.50 | 23.51 | 0.11 | 0.11 |

●熔敷金属力学性能

| 力学性能 | 0.2%屈服强度 MPa | 抗拉强度 MPa | 4D 伸长率% |
|------|--------------|----------|---------|
| 一例 | 419 | 588 | 39.5 |

●填充丝尺寸与电流范围(直流正接)

| 丝直径(mm) | 0.8 0.9 | 1.0 1.2 1.6 | 2.0 2.4 2.6 | 3.2 4.0 | 5.0 |
|---------|---------|-------------|-------------|---------|---------|
| 丝长(mm) | 1000 | | | | |
| 电流(A) | 50~80 | 50~120 | 100~200 | 150~250 | 220~280 |

※直径为 0.8、0.9mm 的填充丝是订货后生产的品种。