

# GFW82

型号/符合 JIS TNi6082-PB0  
符合 AWS TNi6082-04

## ●用途和特征

TASETO GFW82 是用途极为广泛的药芯焊丝,用于焊接茵科镍 600、茵科镍 601,也用于下列异种材料的焊接,包括茵科镍与镍、茵科劳依、不锈钢、低合金钢及碳钢的异种材料焊接;不锈钢与镍、低合金钢及碳钢的异种材料焊接;还用于茵科镍复合钢覆层一侧的焊接,又可以在碳钢上进行堆焊等,应用范围广泛。它用在耐热、低温及耐腐蚀等方面的产品。

## ●使用要点

○收弧处的火口要进行处理,可用砂轮打磨去除。

## ●熔敷金属化学成分

(%)

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Fe	Mo	Cu	Ti	Nb
JIS 标准	≤0.10	≤0.50	2.5~3.5	≤0.030	≤0.015	≥67.0	18.0~22.0	≤3.0	≤2.0	≤0.50	≤0.75	2.0~3.0
一例	0.016	0.37	3.00	0.004	0.003	72.31	21.00	0.62	0.004	<0.01	0.15	2.33

## ●熔敷金属力学性能

力学性能	0.2%屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	5D 伸长率 %
JIS 标准	360≤	550≤	22≤
一例	422	675	41

