

# GFW347

型号/JIS TS347-FB0

符合 AWS E347T0-1

认证/ABS

## ●用途和特征

TASETO GFW347 药芯焊丝中加入了 Nb,故而具有优良的耐晶间腐蚀性能。用于焊接 SUS347、SUS321 不锈钢。

## ●使用要点

○见参考资料 C2。

## ●熔敷金属化学成分

(%)

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb+Ta
JIS 标准	≤0.08	≤1.0	0.5~2.5	≤0.04	≤0.03	9.0~11.0	18.0~21.0	≤0.5	≤0.5	8×C~1.0
一例	0.043	0.31	1.19	0.022	0.012	9.93	19.02	0.04	0.03	0.55

## ●熔敷金属铁素体含量

测定方法	按舍夫勒组织图	按德龙组织图	铁素体测定仪
一例	6.3%	7.9FN	10%

## ●熔敷金属力学性能

力学性能	0.2%屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	5D 伸长率%
JIS 标准	—	520≤	25≤
一例	425	611	38.0

## ●熔敷金属耐腐蚀性(一例)

○65%硝酸腐蚀试验:0.00074 吋/月(0.21g/m<sup>2</sup>×h)

○硫酸—硫酸铜腐蚀试验:弯曲 180°,无缺陷。