

# GFW329J3L

型号/JIS T2209-FC0  
符合 AWS E2209T0-1  
认证/NK

## ●用途和特征

TASETO GFW329J3L 是成分系统为 22Cr-9Ni-3Mo-N 的奥氏体-铁素体药芯焊丝,焊缝金属具有优良的耐孔腐蚀性和抗应力腐蚀裂纹性能。用于焊接 SUS329J3L、UNSS31803 等双相不锈钢,也可以焊接与双相不锈钢成分相近的 UNSS32101、S32304 等钢种。

## ●使用要点

- 见参考资料 C2。
- 保护气体采用 100%CO<sub>2</sub>。
- 进行焊后热处理的话,会导致严重的脆化现象,请注意。

## ●熔敷金属化学成分

(%)

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	N
JIS 标准	≤0.04	≤1.0	0.5~ 2.5	≤0.04	≤0.03	7.5~ 10.0	21.0~ 24.0	2.5~ 4.0	≤0.5	0.08~ 0.20
一例	0.029	0.47	0.88	0.018	0.005	9.10	23.38	3.25	0.03	0.13

## ●熔敷金属力学性能

力学性能	0.2%屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	5D 伸长率%
JIS 标准	—	690≤	15≤
一例	577	790	30.0

## ●熔敷金属耐腐蚀性(一例)

- 5%硫酸腐蚀试验:2.82g/m<sup>2</sup>×h
- 65%硝酸腐蚀试验:0.0010 吋/月(0.27g/m<sup>2</sup>×h)
- 6%氯化铁腐蚀试验:20℃×24h 无孔腐蚀。