

## GFW317L ※

型号/JIS TS317L-FB0

符合 AWS E317LT0-1

## ●用途和特征

TASETO GFW317L 药芯焊丝的含钼量比 GFW316L 多,具有更优秀的耐孔蚀和耐晶间腐蚀性能,用于焊接在漂洗行业使用的 SUS317 及 SUS317L 不锈钢。

## ●使用要点

○见参考资料 C2。

## ●熔敷金属化学成分

(%)

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
JIS 标准	≤0.04	≤1.0	0.5~2.5	≤0.04	≤0.03	12.0~16.0	18.0~21.0	3.0~4.0	≤0.5
一例	0.021	0.60	1.32	0.021	0.005	13.20	19.04	3.48	0.03

## ●熔敷金属铁素体含量

测定方法	按舍夫勒组织图	按德龙组织图	铁素体测定仪
一例	8.2%	13.5FN	16%

## ●熔敷金属力学性能

力学性能	0.2%屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	5D 伸长率%	冲击吸收功 J
JIS 标准	—	520≤	20≤	—
一例	423	589	35.0	59(0°C)

## ●熔敷金属耐腐蚀性(一例)

○5%硫酸腐蚀试验:5.12g/m<sup>2</sup>×h

○硫酸—硫酸铜腐蚀试验:弯曲 180°,无缺陷。