

GFW312※

型号/符合 JIS TS312-FB0
符合 AWS E312T0-1

●用途和特征

TASETO GFW312 焊丝比 309 系药芯焊丝的铁素体含量更高,用于堆焊含碳量、含镍量等高的碳钢或低合金钢,也适于不锈钢与异种材料的焊接。

●使用要点

○见参考资料 C2。

○由于铁素体含量高,进行焊后热处理时有可能产生脆化现象,需加以注意。

●熔敷金属化学成分

(%)

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
JIS 标准	≤0.15	≤1.0	0.5~ 2.5	≤0.04	≤0.03	8.0~ 10.5	28.0~ 32.0	≤0.5	≤0.5
一例	0.11	0.48	1.39	0.025	0.002	8.99	28.60	0.01	0.02

●熔敷金属铁素体含量

测定方法	按舍夫勒组织图	按德龙组织图	铁素体测定仪
一例	20%<	18FN<	36%

●熔敷金属力学性能

力学性能	0.2%屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	5D 伸长率 %
JIS 标准	—	660≤	15≤
一例	565	714	23.0