

GFW309L

型号/JIS TS309L-FB0

符合 AWS E309LT0-1

认证/NK,LR,ABS,NV,BV

●用途和特征

TASETO GFW309L 药芯焊丝用于超低碳不锈钢复合钢的底层焊接及超低碳不锈钢堆焊时的底层焊接。另外,与 GFW309 一样,也用于不锈钢与碳钢或低合金钢的异种钢焊接。

●使用要点

○见参考资料 C2。

●熔敷金属化学成分

(%)

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
JIS 标准	≤0.04	≤1.0	0.5~ 2.5	≤0.04	≤0.03	12.0~ 14.0	22.0~ 25.0	≤0.5	≤0.5
一例	0.025	0.61	1.31	0.015	0.004	12.55	24.12	0.02	0.02

●熔敷金属铁素体含量

测定方法	按舍夫勒组织图	按德龙组织图	铁素体测定仪
一例	14.2%	18FN<	22%

●熔敷金属力学性能

力学性能	0.2%屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	5D 伸长率%
JIS 标准	—	520≤	25≤
一例	431	595	35.0